

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

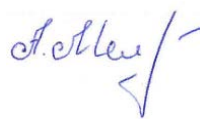
Утверждено:  
на заседании кафедры «Управление качеством»  
протокол от 21.06.2019 г. № 11

Согласовано:  
Председатель УМК инженерного факультета

Зав. кафедрой



/ Галиахметов Р.Н.



/Мельникова А.Я.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**

дисциплина «Патентование»

Факультатив ФТД.В.02

*(Цикл дисциплины и его часть (базовая, вариативная, дисциплина по выбору))*

**программа бакалавриата**

Направление подготовки (специальность)  
**27.03.02 «Управление качеством»**

Направленность (профиль) подготовки  
«Управление качеством в производственно-технологических системах»

квалификация  
бакалавр

Разработчик (составитель)  
к.х.н., доцент  
(должность, ученая степень, ученое звание)



/Баннова А.В.  
(подпись, Фамилия И.О.)

Для приёма: 2019 г.

Уфа 2021 г.



Составитель / составители: \_\_\_\_\_ Баннова А.В.

Рабочая программа дисциплины рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Управление качеством» № 11 от 21.06.2019 г.



Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ / Р.Н. Галиахметов

Дополнения и изменения утверждены на заседании кафедры «Управление качеством» № 3 от 18.05.2020 г.



Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ / Р.Н. Галиахметов

Рабочая программа дисциплины актуализирована на заседании кафедры «Управление качеством» протокол от 30.08.2021 г. № 1: изменён список литературы.



Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ / Р.Н. Галиахметов

## Список документов и материалов

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы	4
2. Место дисциплины в структуре образовательной программы	5
3. Содержание рабочей программы (объем дисциплины, типы и виды учебных занятий, учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся)	5
4. Фонд оценочных средств по дисциплине	6
4.1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания	6
4.2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций	6
4.3. <i>Рейтинг-план дисциплины (при необходимости)</i>	8
5. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины	37
5.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины	37
5.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и программного обеспечения, необходимых для освоения дисциплины	37
6. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине	38

**1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

В результате освоения образовательной программы обучающийся должен овладеть следующими результатами обучения по дисциплине:

Результаты обучения		Формируемая компетенция (с указанием кода)	Примечание
Знания	1. положения об охранных грамотах (патентах и свидетельствах), выдаваемых на объекты интеллектуальной промышленной собственности;	ПК-1: способностью анализировать состояние и динамику объектов деятельности с использованием необходимых методов и средств анализа	
	2. правила составления и подачи заявок на изобретения, полезные модели и промышленные образцы.	ПК-1: способностью анализировать состояние и динамику объектов деятельности с использованием необходимых методов и средств анализа	
Умения	1. проводить правовой анализ научно-технических и патентных документов;	ПК-1: способностью анализировать состояние и динамику объектов деятельности с использованием необходимых методов и средств анализа	
	2. анализировать виды ответственности за нарушение интеллектуальных прав;	ПК-1: способностью анализировать состояние и динамику объектов деятельности с использованием необходимых методов и средств анализа	
Владения (навыки / опыт деятельности)	1. оформлять заявочные материалы на объекты интеллектуальной промышленной собственности;	ПК-1: способностью анализировать состояние и динамику объектов деятельности с использованием необходимых методов и средств анализа	

## **2. Место дисциплины в структуре образовательной программы**

Дисциплина «Патентоведение» относится к вариативной части, к факультативной части ФТД.В.02

Дисциплина изучается на 3 курсе в 6 семестре – очная форма обучения, на 4-ем курсе в летнюю сессию – заочная форма обучения.

Для освоения дисциплины необходимы компетенции, сформированные в рамках изучения следующих дисциплин: документоведение, практика по получению первичных профессиональных умений и навыков.

**Цель** дисциплины – изучение законодательства об охране объектов интеллектуальной собственности; виды объектов интеллектуальной собственности; виды интеллектуальных прав; видов ответственности за нарушение прав владельцев интеллектуальной собственности; правила составления и подачи заявок на изобретения, полезные модели и промышленные образцы; оформление заявочных материалов на объекты интеллектуальной промышленной собственности.

## **3. Содержание рабочей программы (объем дисциплины, типы и виды учебных занятий, учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся)**

Содержание рабочей программы представлено в Приложении № 1.

#### 4. Фонд оценочных средств по дисциплине

##### 4.1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

ПК-1: способностью анализировать состояние и динамику объектов деятельности с использованием необходимых методов и средств анализа

Этап (уровень) освоения компетенции и	Планируемые результаты обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	Критерии оценивания результатов обучения	
		Зачтено	Не зачтено
Первый этап (уровень)	Знать правила составления и подачи заявок на изобретения, полезные модели и промышленные образцы.	Знает правила составления и подачи заявок на изобретения, полезные модели и промышленные образцы.	Не знает правила составления и подачи заявок на изобретения, полезные модели и промышленные образцы.
Второй этап (уровень)	Уметь проводить правовой анализ научно-технических и патентных документов.	Умеет проводить правовой анализ научно-технических и патентных документов.	Не умеет проводить правовой анализ научно-технических и патентных документов.
Третий этап (уровень)	Владеть навыками оформления заявочных материалов на объекты интеллектуальной промышленной собственности.	Владеет навыками оформления заявочных материалов на объекты интеллектуальной промышленной собственности.	Не владеет навыками оформления заявочных материалов на объекты интеллектуальной промышленной собственности.

Критериями оценивания являются баллы, которые выставляются преподавателем за виды деятельности (оценочные средства) по итогам изучения модулей (разделов дисциплины), Шкалы оценивания:

**для зачета очникам:**

зачтено – от 60 до 110 рейтинговых баллов (включая 10 поощрительных баллов),

не зачтено – от 0 до 59 рейтинговых баллов.

**для зачета заочникам:**

сдача всех видов работ на оценки 3, 4 и 5.

**4.2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций**

Этапы освоения	Результаты обучения	Компетенция	Оценочные средства
1-ый этап Знания	1. положения об охранных грамотах (патентах и свидетельствах), выдаваемых на объекты интеллектуальной промышленной собственности;	ПК-1	Коллоквиум тест
	2. правила составления и подачи заявок на изобретения, полезные модели и промышленные образцы.	ПК-1	Коллоквиум тест
2-й этап Умения	1. проводить правовой анализ научно-технических и патентных документов;	ПК-1	Коллоквиум тест
	2. анализировать виды ответственности за нарушение интеллектуальных прав;	ПК-1	Коллоквиум тест
3-й этап Владеть навыками	1. оформлять заявочные материалы на объекты интеллектуальной промышленной собственности;	ПК-1	Коллоквиум Тест Патент на изобретение; Патент на полезную модель; Патент на промышленный образец

**4.3. Рейтинг-план дисциплины  
(при необходимости)**

Рейтинг–план дисциплины представлен в приложении 2.

## ФОСы ВОПРОСЫ К ЗАЧЁТУ И КОЛЛОКВИУМАМ

Экзамен (зачет) является оценочным средством для всех этапов освоения компетенций.

### КОЛЛОКВИУМ 1

1. Патентные права.
2. Объекты патентного права.
3. Группы объектов, не являющиеся объектами патентного права.
4. Единая форма документа правовой охраны объектов патентного права.
5. Перечень объектов, не являющихся изобретениями и объекты, которым не предоставляется правовая охрана в качестве изобретения.
6. **Продукт — устройство.** Понятие конструкции. Понятие изделия. Понятие устройства.
7. Технический результат.
8. Когда получаемый результат не считается имеющим технический характер.
9. Аналог изобретения.
10. Признаки, используемые для характеристики устройств.

#### **Продукт - вещество.**

11. Понятие вещества.
12. Понятие соединения.
13. Понятие композиции.
14. Признаки, характеризующие химические соединения.
15. Признаки, характеризующие композиции.
16. Признаки, характеризующие вещества, полученные путем ядерного превращения.

#### **Продукт – штаммы микроорганизмов**

17. Понятие штамма микроорганизма.
18. Понятие линии клеток.
19. Понятие генетической конструкции.
20. Признаки, характеризующие штаммы микроорганизмов.
21. Признаки, характеризующие линии клеток.
22. Признаки трансгенного растения.
23. Признаки трансгенного животного.

#### **Способ**

24. Понятие способа и процесса.
25. Признаки, используемые для характеристики способов.
26. Характеристики действия над материальными объектами с помощью материальных объектов. Признаки способа.
27. Три группы способов как объектов изобретения.

#### **Полезная модель**

28. Понятие полезной модели.
29. Альтернатива охраны технического решения.
30. Условия патентоспособности полезной модели.



31. Объекты, которым не предоставляется правовая охрана в качестве полезной модели.
32. Сущность полезной модели. Аналог полезной модели.
- Промышленный образец**
33. Понятие промышленного образца.
34. Условия патентоспособности промышленного образца.
35. Существенные признаки промышленного образца. Эстетические особенности изделия. Эргономические особенности изделия.
36. Изделия как объекты промышленного образца (самостоятельные части изделий, компонент для сборки в составное изделие, составные изделия, наборы (комплекты)).
37. Варианты промышленного образца.
38. Объекты, которым не предоставляется правовая охрана в качестве промышленного образца.
39. Объекты малых архитектурных форм.
40. Крупногабаритные объекты архитектуры.
41. 2 вида промышленных образцов.
42. Признаки характеристики художественно-конструкторских решений изделий, обладающих сложной композицией, в основе которой лежит развитая объемно-пространственная структура.
43. Признаки характеристики художественно-конструкторских решений изделий с моноблочной композицией.
44. Признаки характеристики художественно-конструкторских решений изделий, имеющих плоскостную композицию.
45. Признаки характеристики художественно-конструкторского решения одежды.
46. Признаки характеристики художественно-конструкторских решений обуви.
47. Признаки характеристики художественно-конструкторских решений комплектов или наборов изделий.
48. Признаки характеристики художественно-конструкторских решений печатной продукции.

## **КОЛЛОКВИУМ 2**

### **I. Субъекты патентного права**

49. Авторы
50. Патентообладатели
51. Субъекты патентного права при создании служебного объекта патентного права
52. Субъекты патентного права при создании объекта патентного права с использованием средств работодателя
53. Наследники
54. Федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности

55. Патентные поверенные и иные представители

**II. Исключительное право на изобретение, полезную модель, промышленный образец**

56. Открытая лицензия

57. Право публичного предложения о заключении договора отчуждения патента на изобретение

58. Действия, не являющиеся нарушением исключительного права

59. Право преждепользования

60. Принудительная лицензия

61. Право послепользования (стр. 47)

**III. Оформление исключительного права**

62. Действия для получения исключительных прав

63. Приоритет по дате подачи заявки в Роспатент

64. Конвенционный приоритет

**КОЛЛОКВИУМ 3**

**IV. ИЗОБРЕТЕНИЯ**

65. Заявка на выдачу патента на изобретение. Получение патента на изобретение. Документы. Пошлины. Заявление об отчуждении патента. Доверенности. Переводы.

66. Заявление о выдаче патента на изобретение

67. Описание изобретения

68. Область техники, к которой относится изобретение

69. Уровень техники

70. Раскрытие изобретения

71. Краткое описание чертежей

72. Осуществление изобретения

73. Формула изобретения

74. Объем правовой охраны. Существенные признаки изобретения.

75. Структура формулы изобретения

76. Процедура подачи заявки.

77. Экспертиза заявки.

78. Регистрация изобретения и выдача патента.

**V. ПОЛЕЗНАЯ МОДЕЛЬ**

79. Получение патента на полезную модель. Документы. Экспертиза.

**VI. ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОБРАЗЕЦ**

80. Получение патента на промышленный образец. Заявка на выдачу патента на промышленный образец. Документы. Пошлины. Доверенность.

81. Заявление о выдаче патента на промышленный образец.

82. Комплект изображений изделия.

83. Материалы, поясняющие сущность заявленного промышленного образца

84. Описание промышленного образца.

85. Название промышленного образца

86. Эстетические и (или) эргономические особенности

- 87.Перечень существенных признаков промышленного образца
- 88.Процедура подачи заявки,
- 89.Экспертиза заявки
- 90.Регистрация промышленного образца и выдача патента.

## **КОЛЛОКВИУМ 4**

### **VII. Прекращение исключительного права**

- 91.Виды прекращения действия исключительного права.
- 92.Случаи, когда патент на изобретение, полезную модель или промышленный образец может быть в течение срока его действия признан недействительным полностью или частично.

### **VIII. Защита патентных прав на изобретения, полезные модели и промышленные образцы**

- 93.Административный и судебный порядок защиты патентных прав.
- 94.Споры, связанные с защитой патентных прав, рассматриваемые судом.
- 95.Способы защиты прав авторов.
- 96.Способы защиты исключительных прав.

Критерии оценивания ответа на коллоквиуме:

**Для очников:**

**Критерии оценки (в баллах):**

- **4 балла** выставляется студенту, если студент дал полные, развернутые ответы на все теоретические вопросы билета, продемонстрировал знание функциональных возможностей, терминологии, основных элементов, умение применять теоретические знания при выполнении практических заданий. Студент без затруднений ответил на все дополнительные вопросы.

- **3 балла** выставляется студенту, если студент раскрыл в основном теоретические вопросы, однако допущены неточности в определении основных понятий. При ответе на дополнительные вопросы допущены небольшие неточности.

- **2 баллов** выставляется студенту, если при ответе на теоретические вопросы студентом допущено несколько существенных ошибок в толковании основных понятий. Логика и полнота ответа страдают заметными изъянами. Заметны пробелы в знании основных методов. Теоретические вопросы в целом изложены достаточно, но с пропусками материала. Имеются принципиальные ошибки в логике построения ответа на вопрос.

- **0-1 баллов** выставляется студенту, если ответ на теоретические вопросы свидетельствует о непонимании и крайне неполном знании основных понятий и методов. Студент не смог ответить ни на один дополнительный вопрос.

**Для заочников:**

- **оценка 5** выставляется студенту, если студент дал полные, развернутые ответы на все теоретические вопросы билета, продемонстрировал знание

функциональных возможностей, терминологии, основных элементов, умение применять теоретические знания при выполнении практических заданий. Студент без затруднений ответил на все дополнительные вопросы.

- **оценка 4** выставляется студенту, если студент раскрыл в основном теоретические вопросы, однако допущены неточности в определении основных понятий. При ответе на дополнительные вопросы допущены небольшие неточности.

- **оценка 3** выставляется студенту, если при ответе на теоретические вопросы студентом допущено несколько существенных ошибок в толковании основных понятий. Логика и полнота ответа страдают заметными изъянами. Заметны пробелы в знании основных методов. Теоретические вопросы в целом изложены достаточно, но с пропусками материала. Имеются принципиальные ошибки в логике построения ответа на вопрос.

- **оценка 2** выставляется студенту, если ответ на теоретические вопросы свидетельствует о непонимании и крайне неполном знании основных понятий и методов. Студент не смог ответить ни на один дополнительный вопрос.

## ПРИМЕР ТЕСТА ПАТЕНТНОЕ ПРАВО

1. К личным неимущественным правам относятся
  - а) право на имя;
  - б) право на вознаграждение;
  - в) право на получение патента;
  - г) право авторства.
  
2. Изобретению предоставляется правовая охрана, если оно
  - а) имеет изобретательский уровень;
  - б) является новым;
  - в) является новым, имеет изобретательский уровень и промышленно применимо;
  - г) является новым, имеет изобретательский уровень.
  
3. Объектами изобретения являются
  - а) программы для ЭВМ;
  - б) штаммы микроорганизмов;
  - в) научные теории и математические методы;
  - г) культуры клеток растений и животных;
  - д) открытия;
  - е) устройство.
  - ж) вещество.
  
4. Выберите неправильный ответ
  - а) Патентное право возникает в связи с созданием изобретений, моделей, промышленных образцов, т.е. результатов «технического творчества».
  - б) Патенты появились в 1453г.
  - в) Изобретение является промышленно применимым, если оно может быть использовано в промышленности, сельском хозяйстве, здравоохранении, других отраслях экономики или в социальной сфере;
  - г) Условиями патентоспособности промышленного образца являются оригинальность и промышленная применимость.
  
5. Для характеристики композиций используются, в частности, следующие признаки:
  - а) качественный состав (ингредиенты);
  - б) структура композиции;
  - в) структура ингредиентов;
  - г) количественный состав (содержание ингредиентов);
  - д) физико-химические и иные характеристики
  - е) все вышеперечисленные варианты верны.
  
6. К соединениям относятся
  - а) механические смеси любого назначения;

- б) высокомолекулярные соединения;
- в) продукты ядерного превращения;
- г) бетонные смеси.

7. Условия патентоспособности промышленного образца

- а) оригинальность;
- б) промышленная применимость;
- в) изобретательный уровень;
- г) новизна.

8. Существенным признакам промышленного образца относятся

- а) признаки, определяющие эстетические особенности внешнего вида изделия, в частности форма, конфигурация, орнамент и сочетание цветов;
- б) признаки, определяющие эргономические особенности внешнего вида изделия, в частности форма, конфигурация, орнамент и сочетание цветов;
- в) признаки, определяющие эстетические и (или) эргономические особенности внешнего вида изделия, в частности форма, конфигурация, орнамент и сочетание цветов.

9. Условия патентоспособности полезной модели

- а) промышленная применимость;
- б) изобретательный уровень;
- в) оригинальность;
- г) новизна.

10. Признаки, используемые для характеристики способов:

- а) наличие действия или совокупности действий;
- б) принцип гибридизации;
- в) кариологическая характеристика;
- г) условия осуществления действий; режим; использование веществ (исходного сырья, реагентов, катализаторов и т. д.), устройств (приспособлений, инструментов, оборудования и т. д.), штаммов микроорганизмов, линий клеток растений и животных.

11. Для характеристики устройств используются, в частности, следующие признаки:

- а) наличие конструктивного (конструктивных) элемента (элементов);
- б) наличие связи между элементами; взаимное расположение элементов;
- в) наличие действия или совокупности действий;
- г) состав и взаимное расположение композиционных элементов;
- д) параметры и другие характеристики элемента (элементов) и их взаимосвязь;
- е) материал, из которого выполнен элемент (элементы) или устройство в целом;

12. К штаммам микроорганизмов относятся

- а) консорциумы микроорганизмов;
- б) объекты генной инженерии;
- в) штаммы бактериофагов, микроводорослей, микроскопических грибов;

- г) нуклеиновые кислоты и белки;
- д) штаммы бактерий, вирусов.

13. Для трансгенного растения используются, в частности, следующие признаки:

- а) ростовые (кинетические) характеристики;
- б) наличие модифицированного элемента в геноме;
- в) кариологическая характеристика;
- г) приобретаемые растением признаки (свойства);
- д) происхождение растения;

14. Для трансгенного животного используются, в частности, следующие признаки:

- а) ген и (или) ДНК, трансформированный в геном животного и кодирующий или экспрессирующий целевой продукт;
- б) таксономическая принадлежность и иные характеристики, достаточные для того, чтобы отличить данное животное от другого;
- в) наличие модифицированного элемента в геноме;
- г) число пассажей;
- д) приобретаемые животным признаки (свойства);
- е) продуцируемый животным модифицированный продукт;

15. Способ - это

- а) процесс выполнения действий над материальным объектом с помощью материальных средств;
- б) техническое решение в любой области, относящееся к продукту;
- в) характеристика технического эффекта, явления, свойства;
- г) совокупность действий, имеющих общее происхождение и характеризующихся устойчивыми одинаковыми признаками.

16. Какие группы способов как объектов изобретения выделяют?

- а) способы, направленные на изготовление продуктов (изделий, веществ и др.);
- б) способы, направленные на определение состава продуктов (изделий, веществ и др.);
- в) способы для определения состояния предметов материального мира (измерение, диагностика и др.);
- г) способы, направленные на изменение состояния предметов материального мира (управление, регулирование, транспортировка и т. п.);

17. Сколько выделяют групп способов как объектов изобретения?

- а) 2;
- б) 3;
- в) 4.

18. Не признаются в качестве вариантов промышленного образца решения

- а) изделия, отличающиеся механическим изменением одного из несущественных признаков, если они не несут в себе элемента творческого переосмысления художественного образа изделия;
- б) изделия, не отличающиеся механическим изменением одного из несущественных признаков, если они не несут в себе элемента творческого переосмысления художественного образа изделия.
- в) изделия, отличающиеся механическим изменением одного из существенных признаков, если они несут в себе элемента творческого переосмысления художественного образа изделия.
- г) изделия, отличающиеся механическим изменением одного из несущественных признаков, если они несут в себе элемента творческого переосмысления художественного образа изделия.

19. В соответствии с п. 4 той же статьи ГК РФ не могут быть объектами патентных прав:

- а) результаты интеллектуальной деятельности в сфере художественного конструирования;
- б) результаты интеллектуальной деятельности в сфере художественного конструирования, противоречащие общественным интересам, принципам гуманности и морали;
- в) результаты интеллектуальной деятельности в сфере художественного конструирования, не противоречащие общественным интересам, принципам гуманности и морали.

20. Приведите соответствие

а) Объемные промышленные образцы	1. станок, сельскохозяйственная машина, мотоцикл, подвесный лодочный мотор.
б) Плоскостные промышленные образцы	2. ковер, косынка, платок, ткани, этикетка

21. Для характеристики художественно-конструкторских решений изделий, обладающих сложной композицией, в основе которой лежит развитая объемно-пространственная структура используются, в частности, следующие признаки:

- а) пластическое, графическое, цветовое, фактурное решение этих элементов, находящихся, как правило, на фронтальной поверхности изделия;
- б) форма, включая пластическую проработку композиционных элементов;
- в) состав и взаимное расположение композиционных элементов.

22. Для характеристики художественно-конструкторских решений изделий с моноблочной композицией, а также решений, построенных на соотношениях



элементарных геометрических объемов используются, в частности, следующие признаки:

- а) состав и взаимное расположение композиционных элементов;
- б) пластическое, графическое, цветовое, фактурное решение этих элементов, находящихся, как правило, на фронтальной поверхности изделия;
- в) форма, включая пластическую проработку композиционных элементов;
- г) колористическое решение.

23. Для характеристики художественно-конструкторских решений обуви используются, в частности, следующие признаки:

- а) пропорции, определяющие зрительно воспринимаемые соотношения частей между собой;
- б) фурнитура (пуговицы, крючки и т. п.), входящая в структуру изделия для соединения и разъединения его отдельных частей, а также выполняющая роль декоративного элемента;
- в) конструкция верха и низа;
- г) материал с его декоративными особенностями;

24. Раскрытие информации, относящейся к полезной модели, автором полезной модели, заявителем или любым лицом, получившим от них прямо или косвенно эту информацию, в результате чего сведения о сущности полезной модели стали общедоступными, не является обстоятельством, препятствующим признанию патентоспособности полезной модели, при условии, что заявка на выдачу патента на полезную модель подана в Роспатент

- а) в течение шести месяцев со дня раскрытия информации;
- б) в течение трех месяцев со дня раскрытия информации;
- в) в момент раскрытия информации;
- г) в течение двух недель после раскрытия информации.

25. В качестве признаков, характеризующих полезную модель, используются те же самые признаки, которые применяются для характеристики объекта изобретения —

- а) вещества;
- б) способа;
- в) устройства.

26. В соответствии с п. 1 ст. 1352 ГК РФ в качестве промышленного образца охраняется

- а) техническое решение в любой области, относящееся к продукту (в частности, устройству, веществу, штамму микроорганизмов, культуре клеток растений или животных) или способу (процессу осуществления действий над материальным объектом с помощью материальных средств);
- б) техническое решение, относящееся к устройству;
- в) художественно-конструкторское решение изделия промышленного или кустарно-ремесленного производства, определяющее его внешний вид.

27. Приведите соответствие

1. Сущность полезной модели	а) средство того же назначения, известное из сведений, ставших общедоступными до даты приоритета полезной модели;
2. Аналог полезной модели	б) это признаки, влияющие на достигаемый технический результат, т. е. находящиеся с указанным техническим результатом в причинно-следственной связи;
3. Существенные признаки полезной модели	в) выражается в совокупности существенных признаков, достаточной для достижения обеспечиваемого полезной моделью технического результата.

28. Полезная модель охраняет только один из объектов, относящихся к изобретению-

- а) вещество;
- б) устройство;
- в) штаммы микроорганизмов;
- г) способы.

29. При характеристике художественно-конструкторских решений печатной продукции (например, обложек, этикеток, ярлыков, наклеек и т. п.) используются, в частности, признаки, отражающие:

- а) соподчиненность элементов;
- б) колористическое решение;
- в) проработку графических элементов, изобразительных мотивов, орнамента;
- г) характер взаимодействия частей;
- д) композиционное построение;

30. Под вариантами промышленного образца понимается

- а) изделия, отличающиеся механическим изменением одного из несущественных признаков, если они не несут в себе элемента творческого переосмысления художественного образа изделия. Так, не может считаться вариантом промышленного образца предложение об изменении цвета одинаковых изделий и т. П;
- б) группа промышленных образцов, связанных между собой настолько, что они образуют единый творческий замысел и относятся к решениям одного и того же изделия, имеющим общие существенные признаки, характеризующие основные доминирующие композиционные элементы, определяющие одинаковые основные эстетические и (или) эргономические особенности изделия и

различающиеся незначительной частью существенных признаков, дополняющих вышеуказанные общие признаки;  
в) группы изделий, имеющих общее назначение и комплексное использование (например, мебельный гарнитур, столовый сервиз и т. д.).

#### **Критерии оценивания для очников (в баллах):**

##### **ИТОГОВЫЙ ТЕСТ**

- **4 балла** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 85 % всех вопросов.
- **3 балла** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 75-84 % всех вопросов.
- **2 балла** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 65-74 % всех вопросов.
- **1 балл** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 50-64 % всех вопросов.
- **0 баллов** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 0-49 % всех вопросов.

##### **КОНТРОЛЬНЫЙ ТЕСТ**

- **3 баллов** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 85 % всех вопросов.
- **2,5 балла** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 75-84 % всех вопросов.
- **2,0 балла** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 65-74 % всех вопросов.
- **1,5 балл** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 50-64 % всех вопросов.
- **1 балл** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 40-49 % всех вопросов.
- **0 баллов** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 0-39 % всех вопросов.

##### **ТРЕНИРОВОЧНЫЙ ТЕСТ**

- **2 балла** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 85 % всех вопросов.
- **1,5 балла** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 75-84 % всех вопросов.
- **1,0 балла** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 65-74 % всех вопросов.
- **0,5 балл** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 50-64 % всех вопросов.
- **0 баллов** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 0-49 % всех вопросов.

#### **ДЛЯ ЗАОЧНИКОВ (в оценках)**

- **5** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 85-100 % всех вопросов.
- **4** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 70-84 % всех вопросов.
- **3** выставляется студенту, если студент ответил правильно на 50-69 % всех вопросов.
- **2** выставляется студенту, если студент ответил правильно менее 50 % всех вопросов.

## ПРИМЕР ПАТЕНТА НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

МПК8: H04B1/38;  
H04M11/00.

### СОТОВЫЙ ТЕЛЕФОН

Настоящее устройство относится к мобильным средствам радиосвязи, а именно к сотовым телефонам.

Из предшествующего уровня техники известен простейший мобильный телефон, содержащий целостный или раскладывающийся корпус, антенну, приемно-передающие устройства, микрофон, динамик, плату электронной памяти, отличающийся тем, что имеет клавиатуру, состоящую только из трех кнопок, одна кнопка регистрирует в электронной памяти простейшего мобильного телефона номера входящего звонка для последующих соединений с этим номером при исходящих вызовах, вторая кнопка выполняет функцию "Включение-Выключение" телефона, третья кнопка "Ответ-Вызов" выполняет функцию ответ на любой входящий звонок и функцию «Вызов» на номер телефона, который зарегистрирован в электронной памяти телефона. RU59355U1, H04M1/02, 10.12.2006.

Задача, на решение которой направлено заявленное техническое решение заключается в расширении арсенала технических средств, в данной области, а также повышении удобства использования телефона.

Данная задача достигается за счет того, что сотовый телефон, включает корпус, состоящий из двух частей шарнирно соединенных между собой с возможностью прилегания одной части к другой в сложенном состоянии и фиксации их под углом одна к другой в разложенном виде, причем одна из частей содержит устройство ввода данных, а другая часть устройство вывода данных, преимущественно, жидкокристаллический дисплей, причем та часть, которая содержит устройство ввода данных, оснащена микрофоном, а часть с устройством вывода данных динамиком. В качестве устройства ввода сотового телефона может быть использована кнопочная или сенсорная клавиатура. Устройство вывода данных может представлять собой цветной жидкокристаллический дисплей с антибликовым покрытием или напылением.

Техническим результатом, обеспечиваемым приведенной совокупностью признаков, является улучшенное качество связи за счет более эргономичного расположения микрофона и динамика, защита дисплея от царапин в сложенном состоянии, повышение качества изображения в условиях повышенной освещенности за счет антибликового покрытия.

Устройство поясняется фиг.1, на которой изображен телефон в разложенном(рабочем) состоянии.

Сотовый телефон включает корпус 1, состоящий из двух частей шарнирно 2 соединенных между собой с возможностью прилегания одной части к другой в сложенном состоянии и фиксации их под углом одна к другой в разложенном виде, причем одна из частей содержит устройство ввода данных 3, а другая часть устройство вывода данных, преимущественно, жидкокристаллический дисплей 4, причем та часть, которая содержит устройство ввода данных, оснащена микрофоном 5, а часть с устройством вывода данных динамиком 6.

Сотовый телефон может быть оснащен в качестве устройства ввода 3 кнопочной или сенсорной клавиатурой (на чертежах не показана).

Устройство вывода данных может представлять собой цветной жидкокристаллический дисплей с антибликовым покрытием или напылением (условно не показано).

Устройство работает следующим образом. Стационарно устройство находится в сложенном состоянии. В случае поступления на него звонка или необходимости воспользоваться устройством, пользователь раскрывает телефон, пальцами рук поворачивая его части, относительно шарнирного соединения 2 в разные стороны до характерного щелчка,

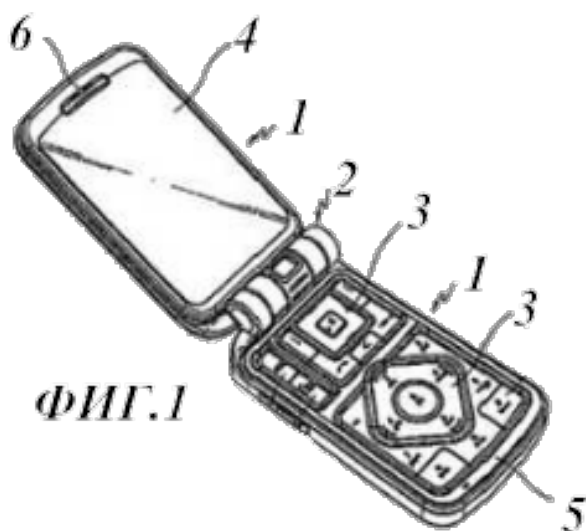
свидетельствующего о фиксации частей в рабочем положении под углом друг к другу. После этого пользователь нажимает клавишу «прием» или необходимую комбинацию клавиш, подносит телефон к голове, располагая динамик напротив уха, а микрофон в районе рта. После окончания разговора, пользователь нажимает кнопку «отбой» и/или складывает телефон.

#### ФОРМУЛА

1. Сотовый телефон, характеризующийся тем, что он включает корпус, состоящий из двух частей шарнирно соединенных между собой с возможностью прилегания одной части к другой в сложенном состоянии и фиксирования их под углом одна к другой в разложенном виде, причем одна из частей содержит устройство ввода данных, а другая часть устройство вывода данных, преимущественно, жидкокристаллический дисплей, причем та часть, которая содержит устройство ввода данных, оснащена микрофоном, а часть с устройством вывода данных динамиком.

2. Сотовый телефон по п.1, отличающийся тем, что в качестве устройства ввода использована кнопочная или сенсорная клавиатура.

3. Сотовый телефон по п.1, отличающийся тем, что устройство вывода данных, представляет собой цветной жидкокристаллический дисплей с антибликовым покрытием или напылением.



## ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ МПК 8 F16L9/01

### Труба для транспортировки жидких сред, оснащенная резистивной системой обогрева.

Изобретение относится к области трубопроводной транспортировке жидких сред, предпочтительно, нефтей и/или нефтегазовых смесей.

Из предшествующего из уровня техники известна нефтегазопроводная труба, включающая несущую стальную трубу, на которой размещен защитный слой, отличающаяся тем, что в качестве защитного слоя на несущей трубе размещен прочно связанный с ней слой толщиной 40-100 мкм из цинкжелезоалюминийникелевого сплава, в котором отношение алюминия к никелю находится в интервале 0,8-2,0, при этом твердость защитного слоя составляет 4500-5500 МПа RU98102317А, F16L9/01, 27.10.1999.

Также известен способ производства многослойных труб, из которого известна труба следующим образом. Металлическую полосу получают горячей прокаткой, резку ее на мерные заготовки осуществляют непосредственно после прокатки, а в процессе намотки мерной заготовки на форматный барабан осуществляют нанесение на нее легкоплавкого металла в виде порошка или листа с температурой плавления не превышающей 1100°С, при температуре стального листа менее температуры плавления легкоплавкого металла. Для облегчения процесса сборки, изоляции трубы от действия жидкостей и газов, а также от коррозии навивку металлического листа осуществляют на полый металлический сердечник, выполненный цельнолитым или из листа, на наружной стороне которого выполняют уступ высотой, равной толщине металлического листа, и длиной, равной ширине мерной заготовки, располагая торец наматываемого материала встык с уступом. Наружная поверхность сердечника выполнена по спирали соответственно навитым слоям высокопрочного металлического листа. При остывании многослойной металлической трубы наружные слои за счет их линейного сужения с большой силой сдавливают внутренние слои, что увеличивает диффузию легкоплавкого металла в слои прокатанного металлического листа с предварительным напряжением слоев трубы RU 2036063С1, F16L9/00, 27.05.1995.

Также известна многослойная труба для транспортирования агрессивной среды под высоким давлением относится к области трубопроводного транспорта, в частности магистральных нефте- и газопроводов, водопроводов городского водоснабжения и т.п. Многослойная труба состоит из основного трубчатого элемента, скрепленного с металлическими законцовками наружного трубчатого элемента, упрочняющего трубу в тангенциальном направлении и защищающего основной трубчатый элемент от воздействия внешней среды, и внутреннего трубчатого элемента, обеспечивающего защиту основного трубчатого элемента от агрессивного воздействия транспортируемой среды. Основной трубчатый элемент выполнен из набора продольных упругих полос, имеющих высокую прочность как в продольном, так и в поперечном направлениях, уложенных друг на друга по плоским спиральям и скрепленных между собой клеевыми прослойками по всем поверхностям контакта RU2117205С1, F16 L 9/00, 10.08.1998.

Задача, на решение которой направлено заявленное изобретение заключается в реализации изделия отвечающего современным требованиям по безопасности, энергосбережению, долговечности, удобству транспортировки, монтажа и эксплуатации.

Поставленная задача решается за счет того, что труба для транспортировки жидкой среды содержит рабочую трубу, покрытую на большей части своей длины защитным антикоррозионным и/или антистатическим покрытием, внешнюю спиральновитую оболочку, средний теплоизоляционный слой, расположенный между рабочей трубой и оболочкой, а также включает расположенные в теплоизоляционном слое центраторы с опорами, по меньшей мере, одну противопожарную вставку и, по меньшей мере, один нагревательный элемент, который выполнен либо в виде металлического кабеля, либо в виде элемента

индукционно-резистивной скин-системы, представляющей собой трубку-спутник из ферромагнитного материала, с размещенным в ней токопроводящим кабелем из немагнитного материала, причем нагреватель в зоне локального контакта взаимодействует с участком внешней поверхности рабочей трубы, покрытой защитным покрытием, через слой термопасты, а теплоизоляционный слой выполнен, на большей части внутренней рабочей трубы из пенополиуретана и поперечно разделен по длине трубы, по меньшей мере, одной противопожарной вставкой, причем опоры каждого центратора расположены враспор между рабочей трубой и оболочкой, защитное покрытие выступает из-под теплоизоляционного слоя, не достигая концов трубы, с образованием неизолированных концевых участков трубы, при этом отношение толщины  $\lambda$  антикоррозионного и/или антистатического покрытия к толщине рабочей трубы  $H_p$  составляет не менее  $1/20$ .

Внутренняя рабочая труба, предпочтительно, имеет продольный соединительный шов.

Нагреватель, предпочтительно, расположен параллельно шву трубы.

Термопаста, предпочтительно, имеет коэффициент теплопроводности не ниже  $0,6 \text{ Вт/м}^{\circ}\text{C}$ .

Металлический кабель или трубка-спутник, предпочтительно, притянуты к внутренней рабочей трубе хомутами или самоклеющейся алюминиевой лентой.

По меньшей мере, одна противопожарная вставка может быть выполнена, предпочтительно, из базальтового волокна.

По меньшей мере, одна противопожарная вставка может быть выполнена из негорючего материала, предпочтительно минерального волокна.

Предпочтительно, центраторы выполнены комбинированными или составными и представляют собой пластиковые опоры, имеющие прорези, в которые пропущена металлическая лента, натянутая вокруг внутренней рабочей трубы и зафиксированная металлической заклепкой.

Предпочтительно, что расстояние между центраторами составляет  $0,6-0,8 \text{ м}$ ., но не более  $1 \text{ м}$ .

Концевые участки рабочей трубы могут быть выполнены неизолированными на длине  $150 \text{ мм}$ . для труб диаметром до  $219 \text{ мм}$ .

Концевые участки рабочей трубы могут быть выполнены неизолированными на длине  $210 \text{ мм}$ . для труб диаметром от  $273 \text{ мм}$ .

Антикоррозионное покрытие выступает из-под теплоизоляционного слоя, предпочтительно, не на менее чем на  $10 \text{ мм}$ .

Толщина антикоррозионного покрытия составляет, предпочтительно, не менее  $350 \text{ мкм}$ .

Антикоррозионным и/или антистатическим покрытием может являться эпоксидное покрытие или покрытие на основе эпоксидной смолы.

Кабель или трубка-спутник из ферромагнитного материала, с размещенным в ней кабелем, предпочтительно, выполнены из материалов позволяющих обеспечить появление скин-эффекта или прохождение тока, по большей части в тонком поверхностном слое кабеля или трубки-спутника.

Трубка-спутник скин-системы, предпочтительно, выполнена из низкоуглеродистой стали.

Кабель скин-системы, предпочтительно, выполнен из меди.

Кабель скин-системы может быть выполнен из алюминия.

Нагревательный элемент, предпочтительно, представляет собой трубу из низкоуглеродистой стали с наружным диаметром не менее  $10 \text{ мм}$ , и толщиной стенки не менее  $1 \text{ мм}$ .

Сечение проводника из немагнитного материала, предпочтительно, составляет  $25-50 \text{ мм}^2$ .

Достижимый технический результат заключается в оптимальном соотношении толщин слоев трубы, комплексном обеспечении пожаробезопасности, обеспечении коррозионной стойкости и механической прочности и связности всех слоев трубы, а также обеспечение

безопасного и эффективного прогрева транспортируемой жидкой среды в случае необходимости, а также повышение удобства и безопасности монтажа и долговечности трубы.

Изобретение поясняется чертежами, которые не охватывают и, тем более не ограничивают весь объем притязаний данного технического решения, а являются лишь иллюстрирующими материалами частного случая выполнения:

На фиг.1 труба продольный разрез.

На фиг.2 поперечный разрез А-А на фиг.1

На фиг.3 поперечный разрез Б-Б на фиг.1

На фиг.4 поперечный разрез В-В на фиг.1

На фиг.5 вид Д на фиг.1

На фиг.6 изометрический вид трубы с одним нагревателем

На фиг.7 изометрический вид трубы с несколькими нагревателями

На фиг.8 схема процесса теплопередачи от нагревателя к транспортируемой жидкости.

Труба 1 для транспортировки жидкой среды содержит рабочую трубу 2, покрытую на большей части своей длины  $L$  защитным антикоррозионным и/или антистатическим покрытием 3, внешнюю спиральновитую оболочку 4, средний теплоизоляционный слой 5, расположенный между рабочей трубой 2 и оболочкой 6, а также включает расположенные в теплоизоляционном слое 5 центраторы 7 с опорами 8 одну противопожарную вставку 9 и один нагревательный элемент 10, который выполнен либо в виде металлического кабеля (условно не показан) либо в виде элемента индукционно-резистивной скин-системы 11, представляющей собой трубку-спутник 12 из ферромагнитного материала, с размещенным в проводником 13 из немагнитного материала, причем нагреватель 10 в зоне 14 локального контакта взаимодействует с участком внешней поверхности 15 рабочей трубы 2, покрытой защитным покрытием 3, через слой термопасты 16, а теплоизоляционный слой 5 выполнен, на большей части внутренней рабочей трубы из пенополиуретана и поперечно разделен по длине  $L$  трубы 1одной противопожарной вставкой 9, причем опоры 8 каждого центратора 7 расположены враспор между рабочей трубой 2 и оболочкой 6, защитное покрытие выступает из-под теплоизоляционного слоя, не достигая концов трубы, с образованием неизолированных концевых участков 17 трубы, при этом отношение толщины  $h_a$  антикоррозионного и антистатического покрытия к толщине рабочей трубы  $H_p$  составляет не менее  $1/20$ .

Внутренняя рабочая труба, имеет продольный соединительный шов, а нагреватель расположен параллельно шву трубы.

Термопаста, через слой которой нагреватель прилегает к трубе предпочтительно, имеет коэффициент теплопроводности не ниже  $0,6 \text{ Вт/м}^{\circ}\text{C}$  для обеспечения требуемого теплообмена между ними. Причем металлический кабель или трубка-спутник, притянуты к внутренней рабочей трубе хомутами.

Труба снабжена противопожарная вставкой, выполненной из негорючего материала - минерального базальтОВОлокна.

Центраторы выполнены представляют собой пластиковые опоры, имеющие прорези, в которые пропущена металлическая лента, натянутая вокруг внутренней рабочей трубы и зафиксированная металлической заклепкой. Предпочтительно, что расстояние между центраторами составляет  $0,6-0,8 \text{ м}$ .

Антикоррозионное покрытие выступает из-под теплоизоляционного слоя, не на менее чем на  $10 \text{ мм}$ , а концевые участки рабочей трубы могут быть выполнены неизолированными.

В качестве антикоррозионного и/или антистатического покрытия принято эпоксидное покрытие толщиной не менее  $350 \text{ мкм}$ .

Трубка-спутник выполнена из ферромагнитного материала – низкоуглеродистой стали сечением диаметром  $20 \text{ мм}$ , и толщиной стенки  $2 \text{ мм}$ . Внутри трубки-спутника размещен ней медным кабель с площадью сечения  $30 \text{ мм}^2$ , что позволяет обеспечить появление скин-



эффекта и прохождение тока, по большей части в тонком поверхностном слое кабеля или трубки-спутника.

Трубка-спутник скин-системы, предпочтительно, выполнена из низкоуглеродистой стали с наружным диаметром не менее 30 мм, и толщиной стенки не менее 1 мм., а сечение проводника из меди составляет 25 мм<sup>2</sup>.

В случае выполнения нагревательного элемента в виде кабеля он выполнен, предпочтительно, из меди или алюминия.

Трубу изготавливают следующим образом.

Изготавливают из металлической полосы спиральновитую цилиндрическую оболочку и спиральным завальцованным замком, обеспечивающим герметизацию шва, причем сам замок расположен, предпочтительно, внутри оболочки для улучшения сцепления с теплоизоляцией.

На рабочую трубу с предварительно нанесенным и отвердевшим эпоксидным покрытием устанавливают токопроводящий кабель или элемент скин-системы, причем на элемент и/или участок трубы для взаимодействия с указанным элементом наносят теплопроводящую пасту для повышения теплообмена, устанавливают центраторы и/или фиксаторы скин-системы, заводят трубу с установленными центраторами и и/или фиксаторами, а также скин-системой в оболочку прилагая усилия, таким образом, чтобы с двух противоположных концов устанавливают заглушки и заполняют свободное пространство между рабочей трубой и оболочкой смесью полиольного и изоцианатного компонентов под давлением, после чего выдерживают трубы до образования жесткой пенополиуретановой теплоизоляции.

Из труб описанной конструкции монтируют трубопровод, соединяя концы смежных труб и элементов кабеля или индукционно-резистивной скин-систем, например, стыкуя концы элементов скин-систем соседних труб с помощью соединительных коробок и крепежных элементов, а неизолированные концевые участки труб, сваривая между собой, с последующей их изоляцией, далее ограничивают область стыка с помощью муфты металлической или полимерной, например, полиэтиленовой, закачивают в область стыка пенополиуретановую пену под давлением.

После монтажа трубопровода в каждой скин-системе проводник в конце линии обогрева надежно соединяют с тепловыделяющей трубой-спутником, которую заземляют, причем каждую линию индукционно-резистивной скин-системы коммутируют с одного конца с контроллерами и/или шкафами управления.

Индукционно-резистивная скин-система предназначена для поддержания температуры продукта, защиты от замораживания и стартового разогрева магистральных трубопроводов большой длины до 40 км и более с подачей электропитания с одного конца.

Проводник в конце линии обогрева надежно соединяется со стальной трубой-спутником, а в начале плеча между трубой и проводником подается переменное напряжение, величина которого рассчитывается исходя из необходимого тепловыделения и длины участка обогрева.

Безопасность скин-системы обусловлена практически нулевым потенциалом на наружных поверхностях тепловыделяющих элементов, они заземлены, и в общем случае не требуют электрической изоляции, однако могут быть дополнительно предварительно изолированы, например, с помощью эпоксидного покрытия.

Работа устройства осуществляется следующим образом.

При необходимости обогрева транспортируемой жидкой среды, по меньшей мере, в одну скин-систему с одного ее конца подают переменный ток, преимущественно промышленных частот. Для увеличения или уменьшения обогрева трубы соответствующим образом регулируется рабочая частота подаваемого тока, причем скин-система может быть оснащена интеллектуальной системой управления, снижающей или увеличивающей мощность обогрева в зависимости от температуры окружающей среды или других факторов, например вязкости жидкости в трубопроводе.

Переменный ток течет по всему сечению внутреннего проводника, поскольку на промышленной частоте в немагнитном материале с хорошей проводимостью заметного

поверхностного эффекта не возникает. В ферромагнитном внешнем проводнике (стальной трубе) скин-эффект ярко выражен, и весь ток течет по внутреннему слою трубы толщиной около не менее 0.5 мм, а потенциал наружной поверхности трубы остается практически нулевым. В силу малой толщины скин-слоя, основное тепловыделение (до 85%) происходит в трубе-спутнике, которое для каждого нагревательного элемента составляет до 120 Вт/м и рабочей температуре до 200°C.

В зависимости от требуемой мощности обогрева и длины трубопровода скин-система может состоять из одного, двух или трех (как показано на рисунке) или более скин-нагревателей.

По своей природе конструкция скин-системы предназначена для подачи питания с одного конца обогреваемого участка, что также является ее преимуществом.

Длина обогреваемого участка трубопровода, практически не ограничена. Это связано с тем, что токонесущий проводник большого сечения разгружен от функции тепловыделения и выполняет фактически функцию встроенной сопроводительной цепи питания.

Безопасная надежная система обогрева трубопроводов любой длины при надземной, подземной, подводной прокладке, в том числе во взрывоопасных зонах, в различных диапазонах температур, исключая использование сопроводительной электрической сети. Безопасность обеспечивается отсутствием потенциала на заземленных наружных поверхностях тепловыделяющих элементов, не требующих электрической изоляции.

Наружная поверхность тепловыделяющего элемента имеет нулевой потенциал относительно земли, она заземлена и полностью экранирует находящийся внутри токонесущий проводник.

Хороший тепловой контакт обеспечивается слоем терморасты с большим коэффициентом теплопроводности.

Тепловыделяющие элементы не имеют наружной электрической изоляции, которую можно повредить при монтаже.

Прочные тепловыделяющие элементы в виде металлических труб обеспечивают механическую прочность и защиту токонесущих проводников от повреждений. Это важно для трубопроводов, проложенных под землей или под водой.

А эффективная тепло- гидроизоляция позволит избежать потерь тепла и обеспечить надежность и долговечность заявленного трубопровода.

Таким образом, заявленная конструкция трубы позволяет быстро и технологично транспортировать различные жидкости, такие как углеводороды в условиях низких температур без лишних потерь теплоэнергии с обеспечением необходимой безопасности.

### Формула изобретения.

1. Труба для транспортировки жидкой среды, *характеризующаяся тем, что* она содержит рабочую трубу, покрытую на большей части своей длины защитным антикоррозионным и/или антистатическим покрытием, внешнюю спиральновитую оболочку, средний теплоизоляционный слой, расположенный между рабочей трубой и оболочкой, а также включает расположенные в теплоизоляционном слое центраторы с опорами, по меньшей мере, одну противопожарную вставку и, по меньшей мере, один нагревательный элемент, который выполнен либо в виде металлического кабеля, либо в виде элемента индукционно-резистивной скин-системы, представляющей собой трубку-спутник из ферромагнитного материала, с размещенным в ней токопроводящим кабелем из немагнитного материала, причем нагреватель в зоне локального контакта взаимодействует с участком внешней поверхности рабочей трубы, покрытой защитным покрытием, через слой термопасты, а теплоизоляционный слой выполнен, на большей части внутренней рабочей трубы из пенополиуретана и поперечно разделен по длине трубы, по меньшей мере, одной противопожарной вставкой, причем опоры каждого центратора расположены враспор между рабочей трубой и оболочкой, защитное покрытие выступает из-под теплоизоляционного слоя, не достигая концов трубы, с образованием неизолированных концевых участков трубы, при этом отношение толщины  $\lambda$  антикоррозионного и/или антистатического покрытия к толщине рабочей трубы  $H_p$  составляет не менее  $1/20$ .

2. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что внутренняя рабочая труба имеет продольный соединительный шов.

3. Труба для транспортировки нефти по п.2, отличающаяся тем, что нагреватель расположен параллельно шву трубы.

4. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что термопаста имеет коэффициент теплопроводности не ниже  $0,6 \text{ Вт/м}^{\circ}\text{C}$ .

5. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что металлический кабель или трубка-спутник притянуты к внутренней рабочей трубе хомутами или самоклеющейся алюминиевой лентой.

6. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, одна противопожарная вставка выполнена, предпочтительно из базальтоволокна.

7. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, одна противопожарная вставка выполнена из негорючего материала, предпочтительно минерального волокна.

8. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что центраторы выполнены комбинированными или составными и представляют собой пластиковые опоры, имеющие прорези, в которые пропущена металлическая лента, затянутая вокруг внутренней рабочей трубы и зафиксированная металлической заклепкой.

9. Труба для транспортировки нефти по п.8, отличающаяся тем, что расстояние между центраторами составляет  $0,6-0,8 \text{ м.}$ , но не более  $1 \text{ м.}$

10. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что концевые участки рабочей трубы выполнены неизолированными на длине  $150 \text{ мм.}$  для труб диаметром до  $219 \text{ мм.}$

11. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что концевые участки рабочей трубы выполнены неизолированными на длине  $210 \text{ мм.}$  для труб диаметром от  $273 \text{ мм.}$

12. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что антикоррозионное покрытие выступает из-под теплоизоляционного слоя не на менее чем на  $10 \text{ мм.}$

13. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что толщина антикоррозионного покрытия составляет не менее  $350 \text{ мкм.}$

14. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что антикоррозионным и/или антистатическим покрытием является эпоксидное покрытие или покрытие на основе эпоксидной смолы.

15. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что кабель или трубка-спутник из ферромагнитного материала, с размещенным в ней кабелем, выполнены из материалов позволяющих обеспечить появление скин-эффекта или прохождение тока, по большей части в тонком поверхностном слое кабеля или трубки-спутника.

16. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что трубка-спутник скин-системы выполнена из низкоуглеродистой стали.

17. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что кабель скин-системы выполнен из меди.

18. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что кабель скин-системы выполнен из алюминия.

19. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что нагревательный элемент представляет собой трубу из низкоуглеродистой стали с наружным диаметром не менее 10 мм, и толщиной стенки не менее 1 мм.

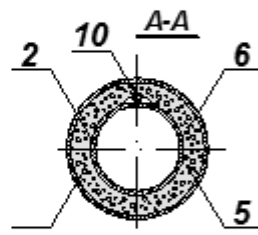
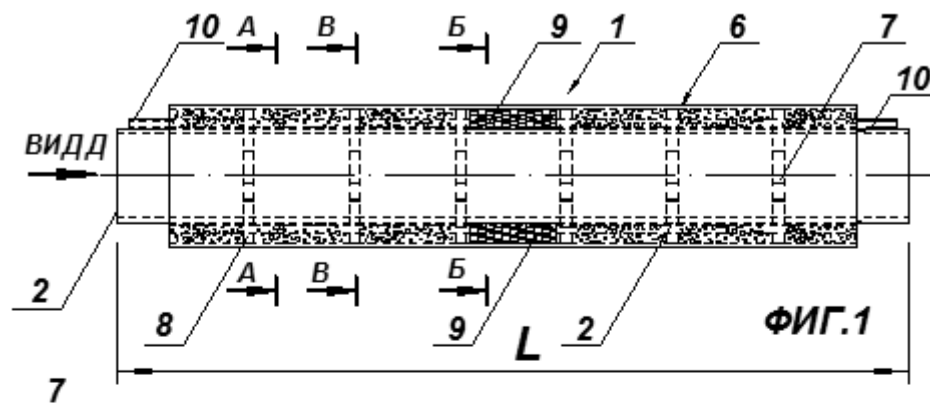
20. Труба для транспортировки нефти по п.1, отличающаяся тем, что сечение проводника из немагнитного материала составляет 25–50 мм<sup>2</sup>.

**(54) Труба для транспортировки жидких сред, оснащенная резистивной системой обогрева.**

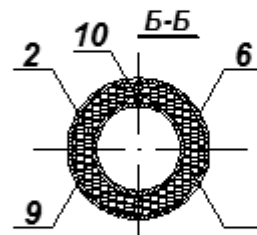
## РЕФЕРАТ

(57) Изобретение относится к области трубопроводной транспортировке жидких сред, предпочтительно, нефтей и/или нефтегазовых смесей. Труба для транспортировки жидкой среды содержит рабочую трубу, покрытую на большей части своей длины защитным антикоррозионным и/или антистатическим покрытием, внешнюю спиральновитую оболочку, средний теплоизоляционный слой, расположенный между рабочей трубой и оболочкой, а также включает расположенные в теплоизоляционном слое центраторы с опорами, по меньшей мере, одну противопожарную вставку и, по меньшей мере, один нагревательный элемент, который выполнен либо в виде металлического кабеля, либо в виде элемента индукционно-резистивной скин-системы, представляющей собой трубку-спутник из ферромагнитного материала, с размещенным в ней токопроводящим кабелем из немагнитного материала, причем нагреватель в зоне локального контакта взаимодействует с участком внешней поверхности рабочей трубы, покрытой защитным покрытием, через слой термопасты, а теплоизоляционный слой выполнен, на большей части внутренней рабочей трубы из пенополиуретана и поперечно разделен по длине трубы, по меньшей мере, одной противопожарной вставкой, причем опоры каждого центратора расположены враспор между рабочей трубой и оболочкой, защитное покрытие выступает из-под теплоизоляционного слоя, не достигая концов трубы, с образованием неизолированных концевых участков трубы, при этом отношение толщины  $h_a$  антикоррозионного и/или антистатического покрытия к толщине рабочей трубы  $H_r$  составляет не менее  $1/20$ . Достижимый технический результат заключается в оптимальном соотношении толщин слоев трубы, комплексном обеспечении пожаробезопасности, обеспечении коррозионной стойкости и механической прочности и связности всех слоев трубы, а также обеспечение безопасного и эффективного прогрева транспортируемой жидкой среды в случае необходимости. 1 н.п. ф-лы, 19 з.п. ф-лы, 8 илл.

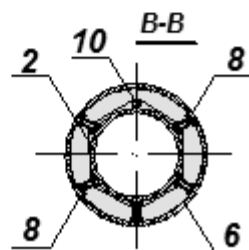
## Труба для транспортировки нефти



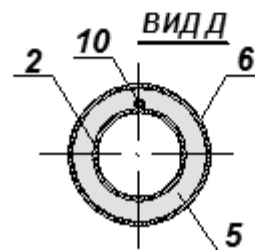
ФИГ.2



ФИГ.3

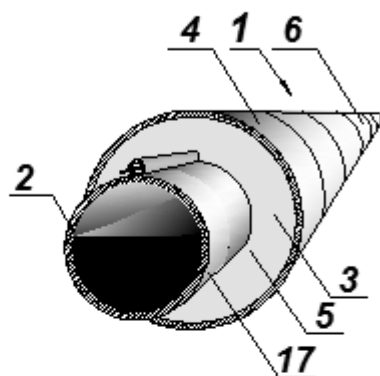


ФИГ.4

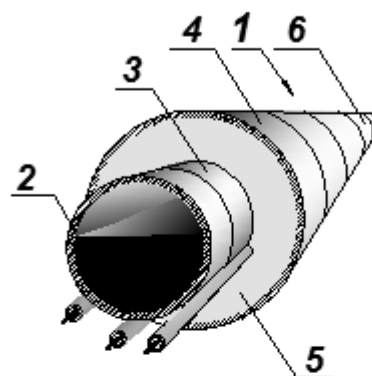


ФИГ.5

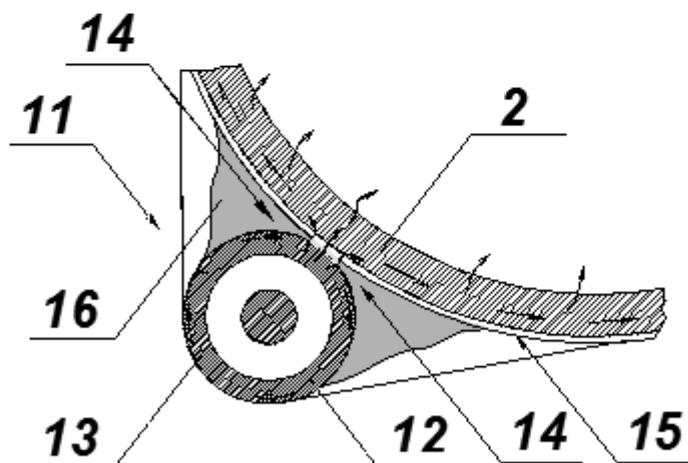
## Труба для транспортировки нефти



ФИГ.6



ФИГ.7



ФИГ.8

### Критерии оценки для очников:

- 5 баллов выставляется студенту, если в патенте присутствуют
1. Заявление
  2. Описание
  3. Формула
  4. Реферат
  5. Чертежи (необязательны) студент ответил правильно на 85 % всех вопросов.

Правильно определён код МПК,

Представлена классическая (согласно регламенту) структура описания:

1. Область техники, к которой относится полезная модель
2. Уровень техники
3. Раскрытие полезной модели
4. Краткое описание чертежей (если они содержатся в заявке)
5. Осуществление полезной модели.

Правильна написана формула изобретения или полезной модели.

- **4 балла** выставляется студенту, если в патенте присутствуют:

1. Заявление
2. Описание
3. Формула
4. Реферат
5. Чертежи (необязательны) студент ответил правильно на 85 % всех

вопросов.

Правильно определён код МПК,

Представлена классическая (согласно регламенту) структура описания:

1. Область техники, к которой относится полезная модель
2. Уровень техники
3. Раскрытие полезной модели
4. Краткое описание чертежей (если они содержатся в заявке)
5. Осуществление полезной модели.

Формула изобретения или полезной модели содержит ошибки или определён неверный код МПК.

- **3 балла** выставляется студенту, если в патенте присутствуют:

1. Заявление
2. Описание
3. Формула
4. Реферат
5. Чертежи (необязательны) студент ответил правильно на 85 % всех

вопросов.

Правильно определён код МПК,

Представлена классическая (согласно регламенту) структура описания:

1. Область техники, к которой относится полезная модель
2. Уровень техники
3. Раскрытие полезной модели
4. Краткое описание чертежей (если они содержатся в заявке)
5. Осуществление полезной модели.

Формула изобретения или полезной модели содержит ошибки, а также упущена важная часть описания.

- **2 балла** выставляется студенту, если в патенте присутствуют:

1. Заявление
2. Описание



3. Формула

4. Реферат

5. Чертежи (необязательны) студент ответил правильно на 85 % всех вопросов.

Правильно определён код МПК,

Представлена классическая (согласно регламенту) структура описания:

1. Область техники, к которой относится полезная модель

2. Уровень техники

3. Раскрытие полезной модели

4. Краткое описание чертежей (если они содержатся в заявке)

5. Осуществление полезной модели.

Формула изобретения или полезной модели содержит ошибки, а также упущена важная часть описания или упущен целый раздел патента.

**- 1 балл** выставляется студенту, если в патенте присутствуют:

1. Заявление

2. Описание

3. Формула

4. Реферат

5. Чертежи (необязательны) студент ответил правильно на 85 % всех вопросов.

Правильно определён код МПК,

Представлена классическая (согласно регламенту) структура описания:

1. Область техники, к которой относится полезная модель

2. Уровень техники

3. Раскрытие полезной модели

4. Краткое описание чертежей (если они содержатся в заявке)

5. Осуществление полезной модели.

Формула изобретения или полезной модели содержит ошибки, а также упущены 2 части описания и упущены 2 раздела патента.

**- 0 баллов** выставляется студенту, если

Формула изобретения или полезной модели содержит ошибки, а также упущены 3 и более части описания и упущены 3 и более разделов патента.

### **Критерии оценки для заочников (в оценках):**

**- 5** выставляется студенту, если в патенте присутствуют

1. Заявление

2. Описание

3. Формула

4. Реферат

5. Чертежи (необязательны) студент ответил правильно на 85 % всех вопросов.

Правильно определён код МПК,

Представлена классическая (согласно регламенту) структура описания:

1. Область техники, к которой относится полезная модель
  2. Уровень техники
  3. Раскрытие полезной модели
  4. Краткое описание чертежей (если они содержатся в заявке)
  5. Осуществление полезной модели.
- Правильна написана формула изобретения или полезной модели.

- **4** выставляется студенту, если в патенте присутствуют:

1. Заявление
2. Описание
3. Формула
4. Реферат
5. Чертежи (необязательны) студент ответил правильно на 85 % всех

вопросов.

Правильно определён код МПК,

Представлена классическая (согласно регламенту) структура описания:

1. Область техники, к которой относится полезная модель
2. Уровень техники
3. Раскрытие полезной модели
4. Краткое описание чертежей (если они содержатся в заявке)
5. Осуществление полезной модели.

Формула изобретения или полезной модели содержит ошибки.

- **3** выставляется студенту, если в патенте присутствуют:

1. Заявление
2. Описание
3. Формула
4. Реферат
5. Чертежи (необязательны) студент ответил правильно на 85 % всех

вопросов.

Представлена классическая (согласно регламенту) структура описания:

1. Область техники, к которой относится полезная модель
2. Уровень техники
3. Раскрытие полезной модели
4. Краткое описание чертежей (если они содержатся в заявке)
5. Осуществление полезной модели.

Формула изобретения или полезной модели содержит ошибки, а также упущена важная часть описания.

- **2** выставляется студенту, если в патенте присутствуют:

1. Заявление
2. Описание
3. Формула

#### 4. Реферат

Неправильно определён код МПК,

Представлена классическая (согласно регламенту) структура описания:

1. Область техники, к которой относится полезная модель
2. Уровень техники
3. Раскрытие полезной модели
4. Краткое описание чертежей (если они содержатся в заявке)
5. Осуществление полезной модели.

Формула изобретения или полезной модели содержит ошибки, а также упущены 2 части описания и упущены 2 раздела патента.

## **5. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины**

### **5.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины**

#### **Основная литература:**

1. Гражданское право: Учебник. В 2 т. / Под. Ред. Б.М. Гонгало. Т. 1.: Статус, Москва, 2016. – 511 с. (эл. библиотека «Лань»).
2. Ситдикова Р.И. Обеспечение частных, общественных и публичных интересов авторским правом. – М.: Статус, 2013. – 159 с. (эл. библиотека «Лань»).
3. Ситдиков Р.Б. Правовая охрана ноу-хау в России. – М.: Статус, 2017. – 144 с. (эл. библиотека «Лань»).
4. Бадулина Е.В., Гаврилов Д.А., Гринь Е.С., Добрынин О.В., Крашенинников П.В., Молотников А.Е., Новикова Н.А., Новоселова Л.А., Павлова Е.А., Петрова Ю.В., Рузакова О.А., Усольцева С.В. Право интеллектуальной собственности. Т. 1. Общие положения: учебник // М.: Статус, 2017. – 512 с. (эл. библиотека «Лань»).
5. Абрамов В.Ю., Абрамов Ю.В. Полный курс гражданского права России. Ч. I: Общая часть: учебное пособие // Статус, 2016. – 688 с.

#### **Дополнительная литература:**

##### **Нормативно-правовые акты:**

6. Конституция Российской Федерации. М.: Феникс, 2012
7. Гражданский кодекс Российской Федерации. Ч.1-4. М.: Эксмо, 2012.
8. Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях. М.: Проспект, 2012.
9. Уголовный кодекс Российской Федерации. М.: Эксмо, 2012.

### **5.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и программного обеспечения, необходимых для освоения дисциплины**

1. [sdo.bashedu.ru](http://sdo.bashedu.ru)
2. Moodle <http://moodle.bashedu.ru/course/view.php?id=2841>

## 6. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине

	<p>Патентоведение</p>	<p><b>1. учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа:</b> аудитория № 302 (корпус инженерного факультета),</p> <p><b>2. учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа:</b> аудитория № 302 (корпус инженерного факультета)</p> <p><b>3. учебная аудитория для проведения групповых и индивидуальных консультаций, учебная аудитория для текущего контроля и промежуточной аттестации:</b> аудитория № 302 (корпус инженерного факультета)</p> <p><b>4. помещения для самостоятельной работы:</b> читальный зал № 201 (физ. мат. корпус), библиотека (главный корпус), читальный зал № 201 (инженерный факультет), аудитория № 403 компьютерный класс (корпус инженерного факультета).</p>	<p><b>Аудитория № 302</b> Учебная мебель, учебно-наглядные пособия, доска, проектор Nec M361X(M361XG) LCD 3600Lm XGA(1024x768) 3000:1, экран ScreenMedia Economy-P 1:1 180x180с.</p> <p><b>Аудитория № 403</b> Учебная мебель, учебно-наглядные пособия, доска, персональные компьютеры – 24 шт.</p> <p><b>Читальный зал № 201</b> Учебная мебель, учебно-наглядные пособия, стенд по пожарной безопасности, моноблоки стационарные – 5 шт, принтер – 1 шт., сканер – 1 шт.</p> <p><b>Библиотека</b> Учебная мебель, учебно-наглядные пособия, стенд по пожарной безопасности, моноблоки стационарные – 4 шт, сканер – 1 шт.</p>	<p>1. Система электронного тестирования на базе Moodle <a href="http://moodle.bashedu.ru/course/view.php?id=2841">http://moodle.bashedu.ru/course/view.php?id=2841</a></p> <p>2. Пакет офисных приложений профессионального уровня Office Professional Plus 2013 Russian OLP NL AcademicEdition № 0301100003613000104-1 от 17.06.2013 г.</p> <p>3. Серверная операционная система Windows Server Standard 2012 Russian OLP NL AcademicEdition 2Proc № 0301100003613000104-1 от 17.06.2013 г.</p> <p>4. Операционная система для персонального компьютера Win SL &amp; Russian OLP NL AcademicEdition Legalization GetGenuine № 0301100003613000104-1 от 17.06.2013 г.</p> <p>5. Обновление операционной системы для персонального компьютера Windows Professional 8 Russian Upgrade OLP NL Academic Edition № 0301100003613000104-1 от 17.06.2013 г.</p> <p>6. Desktop Education ALNG LicSAPk OLVS E 1Y Academic Enterprise № 0301100003613000104-1 от 17.06.2013 г.</p>
--	-----------------------	--	--	--

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

**СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**

дисциплины «Патентование»

форма обучения

Рабочую программу осуществляют:

Лекции: доц., к.х.н., Баннова А.В.  
(должность, уч. степень, ф.и.о.)

Практические занятия: доц., к.х.н., Баннова А.В.  
(должность, уч. степень, ф.и.о.)

Вид работы	Объем дисциплины	
	Очная форма	Заочная форма
Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / часов)	2 / 72	2 / 72
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:		
лекций	12	20
практических/ семинарских	32	24
других (групповая, индивидуальная консультация и иные виды учебной деятельности, предусматривающие работу обучающихся с преподавателем) ФКР	0,2	4,2
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СРС) включая подготовку к экзамену/зачету	27,8	23,8
Форма(ы) контроля:	Зачёт	Зачёт

№ п/п	Тема и содержание	Форма изучения материалов: лекции, практические занятия, семинарские занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа и трудоемкость (в часах)					Основная и дополнительная литература, рекомендуемая студентам (номера из списка)	Задания по самостоятельной работе студентов	Форма текущего контроля успеваемости (коллоквиумы, контрольные работы, компьютерные тесты и т.п.)
		Всего	ЛК	ПР/СЕМ	ФКР	СРС			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	<p><b>Патентное право.</b> Объекты патентного права. Группы объектов, не являющиеся объектами патентного права. Единая форма документа правовой охраны объектов патентного права. Перечень объектов, не являющихся изобретениями и объекты, которым не предоставляется правовая охрана в качестве изобретения. <b>Продукт — устройство.</b> Понятие конструкции. Понятие изделия. Понятие устройства. Технический результат.</p>	19	4	8		7	[1-5]	Читать литературу, лекции	Коллоквиум 1 тесты

<p>Когда получаемый результат не считается имеющим технический характер.</p> <p>Аналог изобретения.</p> <p>Признаки, используемые для характеристики устройств.</p> <p><b>Продукт - вещество.</b></p> <p>Понятие вещества.</p> <p>Понятие соединения.</p> <p>Понятие композиции.</p> <p>Признаки, характеризующие химические соединения.</p> <p>Признаки, характеризующие композиции.</p> <p>Признаки, характеризующие вещества, полученные путем ядерного превращения.</p> <p><b>Продукт – штаммы микроорганизмов</b></p> <p>Понятие штамма микроорганизма.</p> <p>Понятие линии клеток.</p> <p>Понятие генетической конструкции.</p>										
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



<p>Признаки, характеризующие штаммы микроорганизмов.</p> <p>Признаки, характеризующие линии клеток.</p> <p>Признаки трансгенного растения.</p> <p>Признаки трансгенного животного.</p> <p><b>Способ</b></p> <p>Понятие способа и процесса.</p> <p>Признаки, используемые для характеристики способов.</p> <p>Характеристики действия над материальными объектами с помощью материальных объектов. Признаки способа.</p> <p>Три группы способов как объектов изобретения.</p> <p><b>Полезная модель</b></p> <p>Понятие полезной модели.</p> <p>Альтернатива охраны технического решения.</p>										
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>Условия патентоспособности полезной модели. Объекты, которым не предоставляется правовая охрана в качестве полезной модели. Сущность полезной модели. Аналог полезной модели.</p> <p><b>Промышленный образец</b></p> <p>Понятие промышленного образца. Условия патентоспособности промышленного образца. Существенные признаки промышленного образца. Эстетические особенности изделия. Эргономические особенности изделия. Изделия как объекты промышленного образца (самостоятельные части изделий, компонент для сборки в составное</p>								
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

<p>изделие, составные изделия, наборы (комплекты)).  Варианты промышленного образца.  Объекты, которым не предоставляется правовая охрана в качестве промышленного образца.  Объекты малых архитектурных форм.  Крупногабаритные объекты архитектуры.  2 вида промышленных образцов. Признаки характеристики художественно-конструкторских решений изделий, обладающих сложной композицией, в основе которой лежит развитая объемно-пространственная структура.  Признаки характеристики художественно-конструкторских решений изделий с</p>										
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>моноблочной композицией.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторских решений изделий, имеющих плоскостную композицию.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторского решения одежды.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторских решений обуви.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторских решений комплектов или наборов изделий.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторских решений печатной продукции.</p>								
2.	<b>Субъекты патентного права</b>	19	4	8		7	[1-5]	Читать литературу,	Коллоквиум 2 тест

	<p>Авторы          Патентообладатели          Субъекты патентного права при создании служебного объекта патентного права          Субъекты патентного права при создании объекта патентного права с использованием средств работодателя          Наследники          Федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности          Патентные поверенные и иные представители  <b>Исключительное право на изобретение, полезную модель, промышленный образец</b>          Открытая лицензия          Право публичного предложения о заключении договора отчуждения патента на изобретение          Действия, не являющиеся нарушением исключительного права</p>							лекции	
--	---	--	--	--	--	--	--	--------	--

	Право преждепользования Принудительная лицензия Право послепользования. <b>Оформление          исключительного          права</b> Действия для получения исключительных прав Приоритет по дате подачи заявки в Роспатент. Конвенционный приоритет								
3	<b>ИЗОБРЕТЕНИЯ</b> Заявка на выдачу патента на изобретение. Получение патента на изобретение. Документы. Пошлины. Заявление об отчуждении патента. Доверенности. Переводы. Заявление о выдаче патента на изобретение Описание изобретения Область техники, к которой относится изобретение Уровень техники Раскрытие изобретения	19,2	4	8	0,2	7	[1-5]	Читать литературу, лекции  Оформить патент на изобретение, полезную модель, промышленный образец, свидетельство о регистрации программы для ЭВМ или БД	Коллоквиум 3 тест

<p>Краткое описание чертежей  Осуществление изобретения  Формула изобретения  Объем правовой охраны.  Существенные признаки изобретения.  Структура формулы изобретения  Процедура подачи заявки.  Экспертиза заявки.  Регистрация изобретения и выдача патента.  <b>ПОЛЕЗНАЯ МОДЕЛЬ</b>  Получение патента на полезную модель.  Документы. Экспертиза.  <b>ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОБРАЗЕЦ</b>  Получение патента на промышленный образец.  Заявка на выдачу патента на промышленный образец. Документы.  Пошлины. Доверенность.  Заявление о выдаче патента на промышленный образец.  Комплект изображений изделия.</p>										
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>Материалы, поясняющие сущность заявленного промышленного образца</p> <p>Описание промышленного образца.</p> <p>Название промышленного образца</p> <p>Эстетические и (или) эргономические особенности</p> <p>Перечень существенных признаков промышленного образца</p> <p>Процедура подачи заявки,</p> <p>Экспертиза заявки</p> <p>Регистрация промышленного образца и выдача патента.</p>								
4	<p><b>Прекращение исключительного права</b></p> <p>Виды прекращения действия исключительного права.</p> <p>Случаи, когда патент на изобретение, полезную модель или промышленный образец может быть в течение</p>	14,8			8	6,8	[1-2]	<p>Читать литературу, лекции</p>	<p>Коллоквиум 4</p> <p>тест</p>



<p>срока его действия признан недействительным полностью или частично.  <b>Защита патентных прав на изобретения, полезные модели и промышленные образцы</b>  Административный и судебный порядок защиты патентных прав.  Споры, связанные с защитой патентных прав, рассматриваемые судом.  Способы защиты прав авторов. Способы защиты исключительных прав.</p>								
<b>Всего часов:</b>	72	12	32	4,2	27,8			

*Для заочной формы обучения*

№ п/п	Тема и содержание	Форма изучения материалов: лекции, практические занятия, семинарские занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа и трудоемкость (в часах)					Основная и дополнительная литература, рекомендуемая студентам (номера из списка)	Задания по самостоятельной работе студентов	Форма текущего контроля успеваемости (коллоквиумы, контрольные работы, компьютерные тесты и т.п.)
		Всего	ЛК	ПР/СЕМ	ФКР	СРС			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	<p><b>Патентное право.</b> Объекты патентного права. Группы объектов, не являющиеся объектами патентного права. Единая форма документа правовой охраны объектов патентного права. Перечень объектов, не являющихся изобретениями и объекты, которым не предоставляется правовая охрана в качестве изобретения. <b>Продукт — устройство.</b> Понятие конструкции. Понятие изделия. Понятие устройства. Технический результат.</p>	16	4	6		6	[1-5]	Читать литературу, лекции	Коллоквиум 1 тесты

	<p>Когда получаемый результат не считается имеющим технический характер.</p> <p>Аналог изобретения.</p> <p>Признаки, используемые для характеристики устройств.</p> <p><b>Продукт - вещество.</b></p> <p>Понятие вещества.</p> <p>Понятие соединения.</p> <p>Понятие композиции.</p> <p>Признаки, характеризующие химические соединения.</p> <p>Признаки, характеризующие композиции.</p> <p>Признаки, характеризующие вещества, полученные путем ядерного превращения.</p> <p><b>Продукт – штаммы микроорганизмов</b></p> <p>Понятие штамма микроорганизма.</p> <p>Понятие линии клеток.</p> <p>Понятие генетической конструкции.</p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>Признаки, характеризующие штаммы микроорганизмов.</p> <p>Признаки, характеризующие линии клеток.</p> <p>Признаки трансгенного растения.</p> <p>Признаки трансгенного животного.</p> <p><b>Способ</b></p> <p>Понятие способа и процесса.</p> <p>Признаки, используемые для характеристики способов.</p> <p>Характеристики действия над материальными объектами с помощью материальных объектов. Признаки способа.</p> <p>Три группы способов как объектов изобретения.</p> <p><b>Полезная модель</b></p> <p>Понятие полезной модели.</p> <p>Альтернатива охраны технического решения.</p>								
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>Условия патентоспособности полезной модели. Объекты, которым не предоставляется правовая охрана в качестве полезной модели. Сущность полезной модели. Аналог полезной модели.</p> <p><b>Промышленный образец</b></p> <p>Понятие промышленного образца. Условия патентоспособности промышленного образца. Существенные признаки промышленного образца. Эстетические особенности изделия. Эргономические особенности изделия. Изделия как объекты промышленного образца (самостоятельные части изделий, компонент для сборки в составное</p>								
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

<p>изделие, составные изделия, наборы (комплекты)).  Варианты промышленного образца.  Объекты, которым не предоставляется правовая охрана в качестве промышленного образца.  Объекты малых архитектурных форм.  Крупногабаритные объекты архитектуры.  2 вида промышленных образцов. Признаки характеристики художественно-конструкторских решений изделий, обладающих сложной композицией, в основе которой лежит развитая объемно-пространственная структура.  Признаки характеристики художественно-конструкторских решений изделий с</p>										
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>моноблочной композицией.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторских решений изделий, имеющих плоскостную композицию.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторского решения одежды.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторских решений обуви.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторских решений комплектов или наборов изделий.</p> <p>Признаки характеристики художественно-конструкторских решений печатной продукции.</p>								
2.	<b>Субъекты патентного права</b>	16	4	6		6	[1-5]	Читать литературу,	Коллоквиум 2 тест

	<p>Авторы          Патентообладатели          Субъекты патентного права при создании служебного объекта патентного права          Субъекты патентного права при создании объекта патентного права с использованием средств работодателя          Наследники          Федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности          Патентные поверенные и иные представители  <b>Исключительное право на изобретение, полезную модель, промышленный образец</b>          Открытая лицензия          Право публичного предложения о заключении договора отчуждения патента на изобретение          Действия, не являющиеся нарушением исключительного права</p>							лекции	
--	---	--	--	--	--	--	--	--------	--



	Право преждепользования Принудительная лицензия Право послепользования. <b>Оформление          исключительного          права</b> Действия для получения исключительных прав Приоритет по дате подачи заявки в Роспатент. Конвенционный приоритет								
3	<b>ИЗОБРЕТЕНИЯ</b> Заявка на выдачу патента на изобретение. Получение патента на изобретение. Документы. Пошлины. Заявление об отчуждении патента. Доверенности. Переводы. Заявление о выдаче патента на изобретение Описание изобретения Область техники, к которой относится изобретение Уровень техники Раскрытие изобретения	18	6	6	0,2	5,8	[1-5]	Читать литературу, лекции  Оформить патент на изобретение, полезную модель, промышленный образец, свидетельство о регистрации программы для ЭВМ или БД	Коллоквиум 3 тест

<p>Краткое описание чертежей  Осуществление изобретения  Формула изобретения  Объем правовой охраны.  Существенные признаки изобретения.  Структура формулы изобретения  Процедура подачи заявки.  Экспертиза заявки.  Регистрация изобретения и выдача патента.  <b>ПОЛЕЗНАЯ МОДЕЛЬ</b>  Получение патента на полезную модель.  Документы. Экспертиза.  <b>ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОБРАЗЕЦ</b>  Получение патента на промышленный образец.  Заявка на выдачу патента на промышленный образец. Документы.  Пошлины. Доверенность.  Заявление о выдаче патента на промышленный образец.  Комплект изображений изделия.</p>										
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>Материалы, поясняющие сущность заявленного промышленного образца</p> <p>Описание промышленного образца.</p> <p>Название промышленного образца</p> <p>Эстетические и (или) эргономические особенности</p> <p>Перечень существенных признаков промышленного образца</p> <p>Процедура подачи заявки,</p> <p>Экспертиза заявки</p> <p>Регистрация промышленного образца и выдача патента.</p>								
4	<p><b>Прекращение исключительного права</b></p> <p>Виды прекращения действия исключительного права.</p> <p>Случаи, когда патент на изобретение, полезную модель или промышленный образец может быть в течение</p>	22	6	6	4	6	[1-2]	<p>Читать литературу, лекции</p>	<p>Коллоквиум 4 тест</p>

<p>срока его действия признан недействительным полностью или частично.  <b>Защита патентных прав на изобретения, полезные модели и промышленные образцы</b>  Административный и судебный порядок защиты патентных прав.  Споры, связанные с защитой патентных прав, рассматриваемые судом.  Способы защиты прав авторов. Способы защиты исключительных прав.</p>								
<b>Всего часов:</b>	72	20	24	4,2	23,8			

## Рейтинг – план дисциплины

## «Патентование»

(название дисциплины согласно рабочему учебному плану)

специальность 27.03.02 «Управление качеством»

Преподаватель: Баннова А.В., к.х.н., доц.

(Ф.И.О., ученая степень, ученое звание)

Кафедра: «Управление качеством»

Виды учебной деятельности студентов	Балл за конкретное задание	Число заданий за семестр	Баллы	
			Минимальный	Максимальный
<b>Модуль 1. Патентное право.</b>			<b>0</b>	<b>30</b>
<b>Текущий контроль</b>				
1. Коллоквиум	4	2	0	8
1. Тренировочные тесты	2	5	0	10
2. Контрольные тесты	3	4	0	12
<b>Модуль 2. Объекты промышленной собственности.</b>				
<b>Текущий контроль</b>				
1. Коллоквиум	4	2	0	8
1. Патент на изобретение	5	2	0	10
2. Патент на полезную модель	5	2	0	10
3. Лицензионный договор	5	4	0	20
4. Тренировочные тесты	2	6	0	10
5. Итоговый тест	4	3	0	12
<b>ИТОГО</b>				<b>100</b>
<b>Поощрительные баллы</b>			<b>0</b>	<b>10</b>
1. Патент на промышленный образец	5	1	0	5
2. Регистрация объекта авторского права	5	1	0	5
<b>ИТОГО</b>				<b>110</b>
<b>Посещаемость (баллы вычитаются из общей суммы набранных баллов)</b>				
1. Посещение лекционных занятий	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>-8</b>
2. Посещение практических (семинарских, лабораторных занятий)	<b>2</b>	<b>7</b>	<b>0</b>	<b>-14</b>
<b>Итоговый контроль</b>				
1. Зачет			0	