## ФГБОУ ВО «БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ» ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

Утверждено: на заседании кафедры ТМО протокол № 8 от «20» апрель 2022 г. Зав. кафедрой Согласовано: Председатель УМК Инженерного факультета

/ Баннова А.В.

/ Юминов И.П.

#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

#### Компьютерные технологии в машиностроении

Дисциплина обязательной части – Б1.О.03

#### Программа магистратуры

#### Направление подготовки 15.04.02 — Технологические машины и оборудование

## Направленность (профиль) подготовки «Инжиниринг технологического оборудования химических и нефтехимических производств»

Квалификация магистр

Разработчик (составитель)
ст. преподаватель

Разработчик (составитель) ассистент

\_\_\_/ Лобанов М.А.

\_/ Гулемова Л.Р.

Для приема: 2022 г.

Уфа 2022 г.

## Разработчик (составитель): ст. преп. М.А. Лобанов, ассистент Л.Р. Гулемова

Рабочая программа дисциплины утверждена на заседан	ии кафедры ТМО протокол № 8 от «20» апрель 2022
г. Зав. кафедрой	/ Юминов И.П.

## Список документов и материалов

1 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы  4
2 Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы 7
3 Содержание рабочей программы (объем дисциплины, типы и виды учебных занятий, учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся)
4 Фонд оценочных средств по дисциплине 8
4.1 Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания
4.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций
5 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины 20
5.1 Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины
5.2 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети
«Интернет» и программного обеспечения, необходимых для освоения дисциплины
6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине 20
Приложение № 1

## 1 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

(с ориентацией на карты компетенций)

В результате освоения образовательной программы обучающийся должен овладеть следующими результатами обучения по дисциплине:

Формируемая	Код и наименование индикатора	Результаты обучения по
компетенция (с	достижения компетенции	дисциплине
`	достижения компетенции	дисциплине
компетенция (с указанием кода) ОПК 5 - Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов;	ИДКопк-5.1 знает основы высшей математики, физики, основы вычислительной техники и программирования.  ИДКопк-5.2 умеет решать стандартные профессиональные задачи с применением естественнонаучных и общеинженерных знаний, методов математического анализа и моделирования.	Знать: архитектуру, принципы функционирования, элементную базу современных компьютеров, вычислительных и телекоммуникационных систем; терминологию, основные руководящие и регламентирующие документы в области ЭВМ, комплексов и систем; принципы организации процессора компьютера, памяти компьютера, компьютерных интерфейсных систем, иметь представление о параллельных компьютерных архитектурах.  Уметь: проводить анализ архитектуры и структуры ЭВМ и систем, оценивать эффективность архитектурно технических
	ИДК <sub>ОПК-5.3</sub> владеет навыками	решений, реализованных при построении ЭВМ и систем.  Владеть: знаниями по
	теоретического и экспериментального исследования объектов профессиональной деятельности.	особенностям архитектуры вычислительных машин различных классов.
ОПК 6 - Способен использовать современные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно-	ИДК <sub>ОПК-6.1</sub> знает основные информационно коммуникационные технологии, возможности программного обеспечения, необходимых для осуществления профессиональной деятельности.	Знать: основы совместного программирования на ассемблере и языках высокого уровня; технические характеристики, показатели качества ЭВМ и систем, методы их оценки и пути совершенствования.

исследовательской деятельности;	ИДК <sub>ОПК-6.2</sub> умеет отбирать и внедрять в процесс медиапроизводства современные технические средства и информационно-коммуникационные технологии.	Уметь: осуществлять сбор, обработку, анализ и систематизацию научнотехнической информации в области ЭВМ и систем с применением современных информационных технологий.
	ИДК <sub>ОПК-6.3</sub> владеет навыками использования в профессиональной деятельности современные технологии рекламы и связей с общественностью, цифровые инструменты, технические средства и программное обеспечение.	Владеть: навыки работы с различными типами вычислительных машин.
ОПК 13 - Способен разрабатывать и применять современные цифровые программы проектирования технологических машин и оборудования,	ИДК <sub>ОПК-13.1</sub> способен разрабатывать программные продукты для проектирования технологических приспособлений и технологических процессов.  ИДК <sub>ОПК-13.2</sub> выбирает и применяет программное обеспечение для автоматизации процессов машиностроительных производств.	Уметь: представлять данные на машинном уровне; писать программы с использованием ассемблерных вставок. Владеть: методиками оценки показателей качества и эффективности ЭВМ и вычислительных систем; навыки работы с
алгоритмы моделирования их работы и испытания их работоспособности.  ПК-9 - Способен разрабатывать с использованием	ИДК <sub>ПК-9.1</sub> знать основные методы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней	различными типами вычислительных машин.  Знать основные принципы работы в современных CAD-системах;
САD-, САРР-систем технологических процессов изготовления машиностроительны х изделий средней сложности.	сложности; основные технологические свойства конструкционных материалов машиностроительных изделий средней сложности; основные принципы работы в современных САD-системах; современные САD-системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей	современные САD- системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D- моделей машиностроительных
	машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения; принципы выбора контрольно-измерительных приборов и инструмента; методика расчета экономической эффективности технологических процессов; передовой отечественный и зарубежный опыт обеспечения качества изготовления	изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения.
	машиностроительных изделий средней сложности; способы повышения производительности технологических процессов; прогрессивные средства технологического оснащения.  ИДК <sub>ПК-9.2</sub> уметь использовать CAD-системы для выявления конструктивных	Уметь использовать CAD- системы для выявления

особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод получения и основные требования к конструкции исходной заготовки машиностроительных изделий средней сложности; оценивать технологические процессы изготовления леталей машиностроения, разработанные низкой специалистами более квалификации; рассчитывать погрешности обработки при выполнении операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; использовать САРР-системы для нормирования технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; рассчитывать экономическую эффективность проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать метол вид, получения И основные требования к конструкции исходной заготовки для машиностроительных излелий средней сложности: использовать САРР-системы нормирования технологических операций изготовления машиностроительных средней изделий сложности.

ИДК<sub>ПК-9.3</sub> владеть навыками выбора с применением САД-, САРР-систем вида и методов изготовления исходных заготовок для машиностроительных изделий средней сложности; контроля проектов заготовок и технических заданий на проектирование заготовок, подготовленных специалистами более низкой квалификации; контроля технологических процессов, разработанных спениалистами более квалификации; разработка с применением CAD-, САРР-, РDM-систем технических заданий на проектирование специальных контрольно-измерительных приборов инструмента, необходимых для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий сложности; расчет точности обработки при проектировании операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; определение экономической эффективности проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

Владеть навыками выбора применением CAD-. САРР-систем вида метолов изготовления исходных заготовок для машиностроительных изделий средней сложности; разработка с применением САД-, САРР-, PDM-систем технических заданий на проектирование специальных контрольноизмерительных приборов и инструмента, необходимых реализации ДЛЯ технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; расчет точности обработки при проектировании операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

#### 2 Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Учебная дисциплина «Компьютерные технологии в машиностроении» является основной дисциплиной базовой части дисциплин - Б1.Б.5.

Дисциплина изучается 1 курсе в 2 семестре и на 2 курсе в 3 семестре.

Цель изучения дисциплины сформировать следующие компетенции:

- ОПК 5 Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов;
- ОПК 6 Способен использовать современные информационнокоммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно-исследовательской деятельности;
- ОПК 13 Способен разрабатывать и применять современные цифровые программы проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмы моделирования их работы и испытания их работоспособности.
- ПК-9 Способен разрабатывать с использованием CAD-, CAPP-систем технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.
- 3 Содержание рабочей программы (объем дисциплины, типы и виды учебных занятий, учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся)

Содержание рабочей программы представлено в Приложении № 1.

#### 4 Фонд оценочных средств по дисциплине

4.1 Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

ОПК 5 - Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов;

Для курсового проекта / экзамена:

Этап	Планируемые результаты			Критерии оценивания резуль	татов обучения
(уровен ь) освоен ия компет енции	обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	Неудовле творител ьно	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично
Знат	Знать: архитектуру,	Не знает	Знает: архитектуру,	Знает: архитектуру, принципы	Знает: архитектуру,
Ь	принципы		принципы	функционирования,	принципы
	функционирования,		функционирования,	элементную базу современных	функционирования,
	элементную базу		элементную базу	компьютеров, вычислительных	элементную базу
	современных		современных	и телекоммуникационных	современных компьютеров,
	компьютеров,		компьютеров,	систем; терминологию,	вычислительных и
	вычислительных и		вычислительных и	основные руководящие и	телекоммуникационных
	телекоммуникационных		телекоммуникационных	регламентирующие документы	систем; терминологию,
	систем; терминологию,		систем; терминологию,	в области ЭВМ, комплексов и	основные руководящие и
	основные руководящие и		основные руководящие и	систем; принципы организации	регламентирующие
	регламентирующие		регламентирующие	процессора компьютера,	документы в области ЭВМ,
	документы в области		документы в области ЭВМ,	памяти компьютера,	комплексов и систем;
	ЭВМ, комплексов и		комплексов и систем;	компьютерных интерфейсных	принципы организации
	систем; принципы		принципы организации	систем, иметь представление о	процессора компьютера,
	организации процессора		процессора компьютера,	параллельных компьютерных	памяти компьютера,
	компьютера, памяти		памяти компьютера,	архитектурах, но допускает	компьютерных интерфейсных
	компьютера,		компьютерных	небольшие ошибки.	систем, иметь представление
	компьютерных		интерфейсных систем,		о параллельных
	интерфейсных систем,		иметь представление о		компьютерных архитектурах.

	,	-			
	иметь представление о		параллельных		
	параллельных		компьютерных		
	компьютерных		архитектурах, но допускает		
	архитектурах.		большие ошибки.		
Умет	Уметь: проводить анализ Не	е умеет	Умеет: проводить анализ	Умеет: проводить анализ	Умеет: проводить анализ
Ь	архитектуры и структуры		архитектуры и структуры	архитектуры и структуры ЭВМ	архитектуры и структуры
	ЭВМ и систем, оценивать		ЭВМ и систем, оценивать	и систем, оценивать	ЭВМ и систем, оценивать
	эффективность		эффективность	эффективность архитектурно	эффективность архитектурно
	архитектурно технических		архитектурно технических	технических решений,	технических решений,
	решений, реализованных		решений, реализованных	реализованных при построении	реализованных при
	при построении ЭВМ и		при построении ЭВМ и	ЭВМ и систем, но допускает	построении ЭВМ и систем.
	систем.		систем, но допускает	небольшие ошибки.	•
			большие ошибки.		
Влад	Владеть: знаниями по Не	е владеет	Владеет: знаниями по	Владеет: знаниями по	Владеет: знаниями по
еть	особенностям		особенностям архитектуры	особенностям архитектуры	особенностям архитектуры
	архитектуры		вычислительных машин	вычислительных машин	вычислительных машин
	вычислительных машин		различных классов, но	различных классов, но	различных классов.
	различных классов.		допускает большие	допускает небольшие ошибки.	-
			ошибки.	•	

Шкалы оценивания:

Отлично – оценка «5»

Хорошо – оценка «4» Удовлетворительно – оценка «3» Неудовлетворительно – оценка «2»

ОПК 6 - Способен использовать современные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно-исследовательской деятельности;

Для курсового проекта / экзамена:

Этап	Планируемые результаты	Критерии оценивания результатов обучения				
(уровень) освоения компетенции	обучения (показатели достижения заданного уровня освоения компетенций)	Неудовлет ворительно	Удовлетворительно			
Знать	Знать: основы совместного программирования на ассемблере и языках высокого уровня; технические характеристики, показатели качества ЭВМ и систем, методы их оценки и пути совершенствования.	Не знает	Знает: основы совместного программирования на ассемблере и языках высокого уровня; технические характеристики, показатели качества ЭВМ и систем, методы их оценки и пути совершенствования, но совершает большие ошибки.	Знает: основы совместного программирования на ассемблере и языках высокого уровня; технические характеристики, показатели качества ЭВМ и систем, методы их оценки и пути совершенствования, но совершает небольшие ошибки.	Знает: основы совместного программирования на ассемблере и языках высокого уровня; технические характеристики, показатели качества ЭВМ и систем, методы их оценки и пути совершенствования.	
Уметь	Уметь: осуществлять сбор, обработку, анализ и систематизацию научнотехнической информации в области ЭВМ и систем с применением современных информационных технологий.	Не умеет	Умеет: осуществлять сбор, обработку, анализ и систематизацию научнотехнической информации в области ЭВМ и систем с применением современных информационных технологий, но совершает большие ошибки.	Умеет: осуществлять сбор, обработку, анализ и систематизацию научнотехнической информации в области ЭВМ и систем с применением современных информационных технологий, но совершает небольшие ошибки.	Умеет: осуществлять сбор, обработку, анализ и систематизацию научнотехнической информации в области ЭВМ и систем с применением современных информационных технологий.	
Владеть	Владеть: навыки работы с различными типами вычислительных машин.	Не владеет	Владеет навыками работы с различными типами вычислительных машин, но совершает большие ошибки.	Владеет навыками работы с различными типами вычислительных машин, но совершает небольшие ошибки.	Владеет навыками работы с различными типами вычислительных машин.	

Шкалы оценивания:

Отлично – оценка «5» Хорошо – оценка «4» Удовлетворительно – оценка «3» Неудовлетворительно – оценка «2»

ОПК 13 - Способен разрабатывать и применять современные цифровые программы проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмы моделирования их работы и испытания их работоспособности.

Критерии опенивания результатов обучения Этап Планируемые результаты обучения (уровень) Удовлетворительно Неуловле (показатели достижения освоения Хорошо Отлично творитель заданного уровня компетенции HO освоения компетенций) Знать ЭВМ. Не знает Знает ЭВМ. Знает ЭВМ. Знает ЭВМ. Знать языки языки языки языки программирования, программирования. но программирования, но программирования. допускает большие ошибки. допускает небольшие ошибки. Уметь Не умеет Умеет: представлять данные на Умеет: представлять данные на Умеет: Уметь: представлять представлять машинном уровне; машинном уровне; ланные на машинном писать писать ланные на машинном программы с использованием программы с использованием уровне; уровне; писать программы писать ассемблерных ассемблерных вставок, вставок, использованием программы c но допускает большие ошибки. допускает небольшие ошибки. ассемблерных вставок. использованием ассемблерных вставок. Владеет: методиками оценки Владеть Владеть: Не влалеет Владеет: методиками оценки Владеет: методиками методиками показателей показателей показателей оценки показателей качества качества оценки эффективности ЭВМ эффективности ЭВМ качества и эффективности качества И И эффективности ЭВМ и ЭВМ и вычислительных вычислительных систем: вычислительных систем: навыки работы с различными навыки работы с различными систем; навыки работы с вычислительных систем: работы типами навыки типами вычислительных вычислительных различными типами различными машин, но допускает большие машин. но типами допускает вычислительных машин. ошибки. небольшие ошибки. вычислительных машин.

Шкалы оценивания:

Отлично – оценка «5»

Хорошо – оценка «4»

Удовлетворительно – оценка «3»

Неудовлетворительно – оценка «2»

ПК-9 - Способен разрабатывать с использованием CAD-, CAPP-систем технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

Этап	Планируемые	Критерии оценивания результатов обучения				
(уровень)	результаты обучения					
освоения	(показатели достижения	Неудовле	Удовлетворительно	37		
компетенции		творитель		Хорошо	Отлично	
Компотонции	освоения компетенций)	НО				
Знать	Знать основные принципы работы в современных САD-системах; современные САD-системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей машиностроительных изделий средней сложности; характеристики	Не знает	Знает основные принципы работы в современных САD-системах; современные САD-системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения, но допускает большие ошибки.	Знает основные принципы работы в современных САD-системах; современные САD-системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения, но допускает небольшие ошибки.	Знает основные принципы работы в современных САD-системах; современные САD-системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных	
	основных видов исходных заготовок и методов их получения.				видов исходных заготовок и методов их получения.	
Уметь	Уметь использовать САD-системы для выявления конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод	Не умеет	Умеет использовать САD- системы для выявления конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод получения и основные требования к конструкции исходной заготовки для	Умеет использовать САD- системы для выявления конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод получения и основные требования к конструкции исходной заготовки для	Умеет использовать САD- системы для выявления конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод получения и основные	

	Г		Γ	
	получения и основные	машиностроительных изделий	машиностроительных изделий	требования к конструкции
	требования к	средней сложности;	средней сложности;	исходной заготовки для
	конструкции исходной	использовать САРР-системы	использовать САРР-системы	машиностроительных
	заготовки для	для нормирования	для нормирования	изделий средней
	машиностроительных	технологических операций	технологических операций	сложности; использовать
	изделий средней	изготовления	изготовления	САРР-системы для
	сложности; использовать	машиностроительных изделий	машиностроительных изделий	нормирования
	САРР-системы для	средней сложности, но	средней сложности, но	технологических операций
	нормирования	допускает большие ошибки.	допускает небольшие ошибки.	изготовления
	технологических		-	машиностроительных
	операций изготовления			изделий средней
	машиностроительных			сложности.
	изделий средней			
	сложности.			
Владеть	Владеть навыками Не владеет	Владеет навыками выбора с	Владеет навыками выбора с	Владеет навыками выбора
	выбора с применением	применением САД-, САРР-	применением CAD-, CAPP-	с применением CAD-,
	САРР-систем	систем вида и методов	систем вида и методов	САРР-систем вида и
	вида и методов	изготовления исходных	изготовления исходных	методов изготовления
	изготовления исходных	заготовок для	заготовок для	исходных заготовок для
	заготовок для	машиностроительных изделий	машиностроительных изделий	машиностроительных
	машиностроительных	средней сложности; разработка	средней сложности; разработка	изделий средней
	изделий средней	с применением САД-, САРР-,	с применением САД-, САРР-,	сложности; разработка с
	сложности; разработка с	РDМ-систем технических	PDM-систем технических	применением CAD-, CAPP-
	применением САD-,	заданий на проектирование	заданий на проектирование	, PDM-систем технических
	CAPP-, PDM-систем	специальных контрольно-	специальных контрольно-	заданий на проектирование
	технических заданий на	измерительных приборов и	измерительных приборов и	специальных контрольно-
	проектирование	инструмента, необходимых для	инструмента, необходимых для	измерительных приборов и
	специальных	реализации технологических	реализации технологических	инструмента, необходимых
	контрольно-	процессов изготовления	процессов изготовления	для реализации
	измерительных приборов	машиностроительных изделий	машиностроительных изделий	технологических
	и инструмента,	средней сложности; расчет	средней сложности; расчет	процессов изготовления
	необходимых для	точности обработки при	точности обработки при	машиностроительных
	реализации	проектировании операций	проектировании операций	изделий средней
	технологических	изготовления	изготовления	сложности; расчет
	процессов изготовления	машиностроительных изделий		точности обработки при

машиностроительных	средней	сложности,	НО	средней	сложности,	НО	проектировании	операций
изделий средней	допускае	т большие ошибки	ſ.	допускает	небольшие ошиб	ки.	изготовления	
сложности; расчет							машиностроители	ьных
точности обработки при							изделий	средней
проектировании							сложности.	
операций изготовления								
машиностроительных								
изделий средней								
сложности.								

Шкалы оценивания:

Отлично – оценка «5»

Хорошо – оценка «4» Удовлетворительно – оценка «3» Неудовлетворительно – оценка «2»

4.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

компетенции	To	I n	
Формируемая	Код и наименование индикатора	Результаты обучения по	Оценочные
компетенция (с	достижения компетенции	дисциплине	средства
указанием			
кода)			
ОПК 5 -	ИДК <sub>ОПК-5.1</sub> знает основы высшей	Знать: архитектуру,	Устный
Способен	математики, физики, основы	принципы	опрос
разрабатывать	вычислительной техники и	функционирования,	_
аналитические и	программирования.	элементную базу	
численные		современных компьютеров,	
методы при		вычислительных и	
создании		телекоммуникационных	
математических		систем; терминологию,	
моделей машин,		основные руководящие и	
приводов, оборудования,		регламентирующие	
		~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	
систем, технологических		документы в области ЭВМ,	
процессов;		комплексов и систем;	
процессов,		принципы организации	
		процессора компьютера,	
		памяти компьютера,	
		компьютерных	
		интерфейсных систем,	
		иметь представление о	
		параллельных	
		компьютерных	
		архитектурах.	
	ИДКОПК-5.2 умеет решать стандартные	Уметь: проводить анализ	Устный
	профессиональные задачи с применением	архитектуры и структуры	опрос
	естественнонаучных и общеинженерных	ЭВМ и систем, оценивать	
	знаний, методов математического анализа и	эффективность	
	моделирования.	архитектурно технических	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	решений, реализованных	
		при построении ЭВМ и	
		систем.	
	ИДКопк-5.3 владеет навыками	Владеть: знаниями по	Устный
	теоретического и экспериментального	особенностям архитектуры	опрос
	исследования объектов профессиональной		onpoc
	деятельности.		
ОПК 6 -		различных классов.	Volume a viv
ОПК 6 - Способен	ИДК <sub>ОПК-6.1</sub> знает основные информационно	Знать: основы совместного	Контрольна
использовать	коммуникационные технологии,	программирования на	я работа
современные	возможности программного обеспечения,	ассемблере и языках	
информационно-	необходимых для осуществления	высокого уровня;	
коммуникационн	профессиональной деятельности.	технические	
ые технологии,		характеристики,	
глобальные		показатели качества ЭВМ и	
информационные		систем, методы их оценки	
		и пути совершенствования.	

ресурсы в научно- исследовательско й деятельности;	ИДК <sub>ОПК-6.2</sub> умеет отбирать и внедрять в процесс медиапроизводства современные технические средства и информационно-коммуникационные технологии.	Уметь: осуществлять сбор, обработку, анализ и систематизацию научнотехнической информации в области ЭВМ и систем с применением современных информационных технологий.	Контрольна я работа
	ИДК <sub>ОПК-6.3</sub> владеет навыками использования в профессиональной деятельности современные технологии рекламы и связей с общественностью, цифровые инструменты, технические средства и программное обеспечение.	Владеть: навыки работы с различными типами вычислительных машин.	Контрольна я работа
ОПК 13 - Способен разрабатывать и применять современные	ИДК <sub>ОПК-13.1</sub> способен разрабатывать программные продукты для проектирования технологических приспособлений и технологических процессов.	Уметь: представлять данные на машинном уровне; писать программы с использованием ассемблерных вставок.	Контрольна я работа
цифровые программы проектирования технологически х машин и оборудования, алгоритмы моделирования их работы и испытания их работоспособно сти.	ИДК <sub>ОПК-13.2</sub> выбирает и применяет программное обеспечение для автоматизации процессов машиностроительных производств.	Владеть: методиками оценки показателей качества и эффективности ЭВМ и вычислительных систем; навыки работы с различными типами вычислительных машин.	Контрольна я работа
ПК-9 - Способен разрабатывать с использованием САD-, САРР-систем технологически х процессов изготовления машиностроите льных изделий средней сложности.	ИДК <sub>ПК-9.1</sub> знать основные методы контроля технических требований, предъявляемых к машиностроительным изделиям средней сложности; основные технологические свойства конструкционных материалов машиностроительных изделий средней сложности; основные принципы работы в современных САD-системах; современные САD-системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения; принципы выбора контрольно-измерительных приборов и инструмента; методика расчета экономической эффективности технологических процессов; передовой отечественный и зарубежный опыт обеспечения качества изготовления машиностроительных изделий средней сложности; способы повышения производительности технологических процессов; прогрессивные средства технологического оснащения.	Знать основные принципы работы в современных САD-системах; современные САD-системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей машиностроительных изделий средней сложности; характеристики основных видов исходных заготовок и методов их получения.	Контрольна я работа

ИДК<sub>ПК-9.2</sub> уметь использовать CAD-системы выявления конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вид, метод получения и основные требования к конструкции исходной заготовки машиностроительных изделий средней сложности; оценивать технологические изготовления процессы деталей машиностроения, разработанные специалистами низкой более квалификации; рассчитывать погрешности обработки при выполнении операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; использовать САРР-системы для нормирования технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; рассчитывать экономическую эффективность проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

Уметь использовать САОсистемы для выявления конструктивных особенностей машиностроительных изделий средней сложности, влияющих на выбор метода получения исходной заготовки; выбирать вил. метол получения и основные требования к конструкции исходной заготовки для машиностроительных средней изделий сложности: использовать САРР-системы для нормирования технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

ей на ия и; од ые ии

Контрольна

я работа

ИДКпк-9.3 владеть навыками выбора с применением САД-, САРР-систем вида и методов изготовления исходных заготовок для машиностроительных изделий средней сложности; контроля проектов заготовок и технических заданий на проектирование заготовок, подготовленных специалистами более низкой квалификации; контроля технологических процессов, разработанных специалистами более квалификации; разработка с применением CAD-, САРР-, PDM-систем технических заданий на проектирование специальных контрольно-измерительных приборов и инструмента, необходимых для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий сложности; расчет точности обработки при проектировании операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; определение экономической эффективности проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

Владеть навыками выбора применением CAD-. САРР-систем вида метолов изготовления исходных заготовок машиностроительных изделий средней сложности; разработка с применением САД-, САРР-, PDM-систем технических заданий на проектирование специальных контрольноизмерительных приборов и инструмента, необходимых реализации технологических процессов изготовления машиностроительных средней изделий расчет сложности: точности обработки при проектировании операций изготовления машиностроительных

изделий сложности. средней

Контрольна я работа

#### 4.2.1 Образцы заданий для проведения контрольной работы

Задача 1:

#### Вариант №МР001

**Задача:** Определить усилие  $F_I$ , при котором достигается предел упругости уи усилие  $F_2$ , при котором достигается предел прочности (временное сопротивление)  $_{\it g}$ 

Таблица 1 - Исходные данные

№	Наименование	Параметр		
1	Заготовка	Алюминий / сталь / титан / медь		
2	Марка материала заготовки	Ст20 / Ст30 / Ст45		
3	Температура заготовки, °С	20 / 110 / 250 / 360 / 550 / 700		
4	Длина заготовки, мм	100		
5	Диаметр заготовки, мм	8 / 10 / 12		
6	Глубина паза, мм	2/3/4		

Критерии оценки:

Отлично:

Оценка «5»

выставляется, если студент выполнил работу без ошибок и недочетов, допустил не более одного недочета

Хорошо

Оценка «4»

если студент выполнил работу полностью, но допустил в ней не более одной негрубой ошибки и одного недочета, или не более двух недочетов.

#### Удовлетворительно

Оценка «3»

если студент правильно выполнил не менее половины работы или допустил не более двух грубых ошибок, или не более одной грубой и одной негрубой ошибки и одного недочета, или не более двух-трех негрубых ошибок, или одной негрубой ошибки и трех недочетов, или при отсутствии ошибок, но при наличии четырех-пяти недочетов, плохо знает текст произведения, допускает искажение фактов.

#### Неудовлетворительно:

#### Оценка «2»

если студент допустил число ошибок и недочетов превосходящее норму, при которой может быть выставлено«5» баллов, или если правильно выполнил менее половины работы.

## 4.2.2 Образцы тестов для курсового проекта Задача 2:

Гидравлический расчет теплообменного аппарата методом конечных элементов.

Написать краткий пояснительный текст к разделу. Заполнить таблицу. Выполнить гидравлический расчет кожухотрубчатого теплообменного аппарата методом конечных элементов. Получить результаты скорости движения теплоносителя, давление и перепады давления внутри аппарата. Исходные данные берутся из технического задания, составленного на основании теплового прочностного кожухотрубчатого результатов И расчетов теплообменника. Поэтапный план: 1) выполнить эскиз базовых элементов теплообменного аппарата; 2) построить трехмерную модель; 3) построить сетку конечных элементов; 4) задать материал, тип среды, ее химические и физические свойства, задать граничные условия потока, массовый или объемный расход; 5) описать полученные результаты в данном разделе с публикацией рисунков и графиков.

Таблица 2 - Размеры теплообменного аппарата

No॒	Название	Значение	Размерность
1	Длина обечайки		MM
2	Внутренний диаметр обечайки		MM
3	Толщина стенки обечайки		MM
4	Высота днища		Мм
5	Высота отбортовки днища		MM
6	Внутренний диаметр днища		MM
7	Толщина стенки днища		MM
8	Длина труб		MM
9	Внешний диаметр труб		MM
10	Толщина стенки трубы		MM
11	Межосевое расстояние труб		MM
12	Угол расположения трубного ряда		градус
13	Расстояние между перегородками		MM
14	Вырез перегородки		%
15	Диаметр штуцера (трубная зона)		MM

16	Длина штуцера (трубная зона)		MM
17	Диаметр штуцера (межтрубная зона)		MM
18	Длина штуцера (межтрубная зона)		MM
19	Расстояние штуцера от края обечайки (межтрубная		MM
20	Расстояние штуцера от края днища (трубная зона)		MM
21	Расстояние подвижной опоры от края обечайки	-	MM
22	Расстояние неподвижной опоры от края обечайки	-	MM
23	Диаметр болтовой окружности фланца для соединения днище - обечайка	-	ММ
24	Диаметр отверстия	-	MM
25	Количество отверстий	-	ШТ

Критерии оценки:

#### Отлично:

#### Оценка «5»

выставляется, если студент выполнил работу без ошибок и недочетов, допустил не более одного недочета

#### Хорошо

#### Оценка «4»

если студент выполнил работу полностью, но допустил в ней не более одной негрубой ошибки и одного недочета, или не более двух недочетов.

#### Удовлетворительно

#### Оценка «3»

если студент правильно выполнил не менее половины работы или допустил не более двух грубых ошибок, или не более одной грубой и одной негрубой ошибки и одного недочета, или не более двух-трех негрубых ошибок, или одной негрубой ошибки и трех недочетов, или при отсутствии ошибок, но при наличии четырех-пяти недочетов, плохо знает текст произведения, допускает искажение фактов.

#### Неудовлетворительно:

#### Оценка «2»

если студент допустил число ошибок и недочетов превосходящее норму, при которой может быть выставлено«5» баллов, или если правильно выполнил менее половины работы.

#### 4.2.3 Темы курсовых проектов

- 1) Компьютерные технологии в системах управления электроснабжением территориальных образований.
- 2) Компьютерные технологии в системах управления транспортными потоками городских поселений.
- 3) Компьютерные технологии в системах обнаружения сетевых вторжений на объекте информатизации.
- 4) Компьютерные технологии в системах управления тепловыми режимами в закрытых тепловых сетях зданий.
- 5) Компьютерные технологии в системах управления и контроля работы участков газопровода.

- 6) Компьютерные технологии в системах безопасности предприятий нефтеперерабатывающего комплекса.
- 7) Компьютерные технологии управления подсистемами базовых станций сотовой связи.
- 8) Компьютерные технологии управления энергетическими системами.
- 9) Компьютерные технологии в системах охлаждения газа на газоперекачивающих агрегатах.
- 10) Компьютерные технологии в системах управления специальными работами на газовых хранилищах.
- 11) Компьютерные технологии управления качеством на основе процедуры QFD-анализа.
- 12) Компьютерные технологии в системах оценки качества пива и пивных напитков.
- 13) Компьютерные технологии в системах комплексного оценивания качества услуг в торговле квалиметрическими методами.
- 14) Компьютерные технологии управления качеством функционирования системы транспортировки газа.
- 15) Компьютерные технологии автоматизированного мониторинга взаимоотношений с поставшиками.
- 16) Компьютерные технологии в системах экологического менеджмента организаций.
- 17) Компьютерные технологии в системах ликвидации последствий дорожно-транспортных происшествий.
- 18) Компьютерные технологии в системах обеспечения качества обогащенных молочных продуктов.
- 19) Компьютерные технологии моделирования процессов производства хлебобулочных изделий и учета потребительских предпочтений.
- 20) Компьютерные технологии управления качеством в системе городского экологического мониторинга.
- 21) Компьютерные технологии управления состоянием объектов газотранспортных систем.
- 22) Компьютерные технологии в системах управления утилизацией углеводородных газов на объектах газохимических комплексов.
- 23) Компьютерные технологии в системах управления информационной безопасностью в сфере SIEM-технологий.
- 24) Компьютерные технологии в системах управления безопасностью специальных объектов.
- 25) Компьютерные технологии в системах управления технологическим процессом дегазации сырьевой нефти.
- 26) Компьютерные технологии в системах управления технологическим процессом подготовки строительного производства.
- 27) Компьютерные технологии моделирования в задачах проектирования систем безопасности объектов информатизации.
- 28) Компьютерные технологии в системах моделирования напряжений разрабатываемого пласта месторождений углеводородов.
- 29) Компьютерные технологии машинного зрения в системах контроля качества деталей.
- 30) Компьютерные технологии в системах информирования оперативного персонала.
- 31) Компьютерные технологии в технологических процессах ультразвукового контроля деталей.
- 32) Компьютерные технологии поддержки принятия решений в управлении бизнеспроцессами.
- 33) Компьютерные технологии в корпоративных сетях передачи данных.
- 34) Компьютерные технологии поддержки принятия решений в системе медицинского страхования.
- 35) Компьютерные технологии распознавания поверхностных дефектов оборудования и

продукции промышленных предприятий.

- 36) Компьютерные технологии управления очисткой автомобильных эксплуатационных материалов методом центрифугирования.
- 37) Компьютерные технологии управления электроприводными комплексами на основе нейронных сетей.
- 38) Компьютерные технологии интеллектуальных систем предупреждения аварий на промышленных предприятиях.
- 39) Компьютерные технологии поддержки принятия решений для оценки технического состояния и необходимости замены оборудования.
- 40) Компьютерные технологии распознавания ситуаций для интеллектуальной системы управления микроклиматом.

#### Критерии оценки:

#### Отлично:

#### Оценка «5»:

- глубокое и прочное усвоение программного материала;
- полные, последовательные, грамотные и логически излагаемые ответы при видоизменении задания;
  - свободно справляющиеся с поставленными задачами, знания материала,
  - правильно обоснованные принятые решения;
  - владение разносторонними навыками и приемами выполнения курсовых работ.

#### Хорошо

#### Оценка «4»:

- знание программного материала;
- грамотное изложение, без существенных неточностей;
- правильное применение теоретических знаний;
- владение необходимыми навыками при выполнении курсовой работы.

#### удовлетворительно

#### Оценка «3»:

- усвоение основного материала;
- при оформлении допускаются неточности;
- недостаточно правильные формулировки;
- нарушение последовательности в изложении программного материала;
- затруднения в выполнении курсовой работы.

#### Неудовлетворительно:

#### Оценка «2»:

- незнание программного материала;
- при оформлении, при изложении материала возникают ошибки;

#### 4.2.4 Контрольные вопросы для экзамена

- 1. Структура процесса проектирования. Стадии, иерархические уровни.
- 2. Классификация проектных параметров и процедур в САПР.
- 3. Блочно-иерархический подход к проектированию. Аспекты и уровни проектирования.
- 4. Жизненный цикл промышленных изделий, характеристика используемых автоматизированных систем.
- 5. Виды обеспечения и структура САПР.
- 6. Промышленные автоматизированные системы и их функции.

- 7. Математический аппарат, используемый в САПР для создания и исследования аналоговых математических моделей.
- 8. Сравнение явных и неявных методов интегрирования систем дифференциальных уравнений.
- 9. Методы разреженных матриц.
- 10. Этапы применения метода конечных элементов.
- 11. Событийное моделирование на системном уровне проектирования.
- 12. Постановка задач оптимизации в САПР. Критерии оптимальности.
- 13. Решение задач параметрической оптимизации с учетом допусков.
- 14. Метод распространения ограничений для оптимизации проектных решений.
- 15. Состав технического обеспечения САПР. Структура корпоративной вычислительной сети.
- 16. Прочностной расчет базовых элементов машин и агрегатов.
- 17. Модульность в современных САПР.
- 18. Синхронное проектирование.
- 19. Область применения 1D сетки.
- 20. Наложение результатов расчетов. Отображение по элементам и узлам.

#### Критерии оценки:

#### Отлично:

#### Оценка «5»:

- глубокое и прочное усвоение программного материала;
- полные, последовательные, грамотные и логически излагаемые ответы при видоизменении задания;
  - свободно справляющиеся с поставленными задачами, знания материала,
  - правильно обоснованные принятые решения;
  - владение разносторонними навыками и приемами выполнения практических работ.

#### Хорошо

#### Оценка «4»:

- знание программного материала;
- грамотное изложение, без существенных неточностей в ответе на вопрос;
- правильное применение теоретических знаний;
- владение необходимыми навыками при выполнении практических задач.

#### удовлетворительно

#### Оценка «3»:

- усвоение основного материала;
- при ответе допускаются неточности;
- при ответе недостаточно правильные формулировки;
- нарушение последовательности в изложении программного материала;
- затруднения в выполнении практических заданий.

#### Неудовлетворительно:

#### Оценка «2»:

- незнание программного материала;
- при ответе возникают ошибки;

- затруднения при выполнении практических работ.					

#### 4.2.5 Примеры экзаменационного билета

Министерство образования и науки Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Башкирский государственный университет» Инженерный факультет Кафедра «Технологические машины и оборудование»

#### ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1

По учебной дисциплине «Компьютерные технологии в машиностроении» Направление: 15.04.02 – Технологические машины и оборудование Профиль: Инжиниринг технологического оборудования химических и нефтехимических производств

1. Этапы применения метода конечных элементов.
2.Событийное моделирование на системном уровне проектирования.
Утверждено на заседании кафедры, протокол №
(дата)
Заведующий кафедрой
Заведующий кафедрой (подпись) (Ф.И.О.)
Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Башкирский государственный университет»
Инженерный факультет
Кафедра «Технологические машины и оборудование»
ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 2
По учебной дисциплине «Компьютерные технологии в машиностроении»
Направление: 15.04.02 – Технологические машины и оборудование
Профиль: Инжиниринг технологического оборудования химических и нефтехимических
производств
1. Модульность в современных САПР.
2.Синхронное проектирование.
Утверждено на заседании кафедры, протокол №
(дата)
Заведующий кафедрой
ansational radathou

(Ф.И.О.)

(подпись)

#### 5 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

5.1 Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

#### Основная литература

- 1. Нилов В.А. Основы проектирования и конструирования деталей машин: учебное пособие для студентов вузов по "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств". Старый Оскол: ТНТ, 2015. 311с.
- 2. Зубарев Ю. М. Расчет и проектирование приспособлений в машиностроении. Лань, 2015. 320 с. ЭВК, ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1\_id=61360
- 3. Поляков А. Н., Сердюк А. И., Романенко К., Никитина И. Основы быстрого прототипирования: учебное пособие. Оренбург: ОГУ, 2014. 128 с. ЭВК, ЭБС УБО http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=259324&sr=1

#### Дополнительная литература

- 1. Губич Л. В., Емельянович И. В., Петкевич Н. И. Информационные технологии поддержки жизненного цикла изделий машиностроения: проблемы и решения. Минск: Белорусская наука, 2010. 286 с. ЭВК, ЭБС УБО http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=142436&sr=1
- 2. Кривенко А. Е. Основы проектирования горных машин и оборудования. Учебное пособие для вузов. М.: Горная книга, 2010. 101 с. ЭВК, ЭБС УБО http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=100126&sr=1
- 3. Филонов И. П., Баршай И. Л. Инновации в технологии машиностроения: учебное пособие. Минск: Вышэйшая школа, 2009. 112 с. ЭВК, ЭБС УБО http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=234964&sr=1 книга доступна по подписке
  - 5.2 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и программного обеспечения, необходимых для освоения дисциплины
  - 1. https://e.lanbook.com/
  - 2. <a href="https://elib.bashedu.ru/">https://elib.bashedu.ru/</a>
  - 3. http://www.bashlib.ru/

#### 4. http://biblioclub.ru/

- 5. Windows 8 Russian. Windows Professional 8 Russian Upgrade. Договор № 104 от 17.06.2013 г. Лицензии бессрочные.
- 6. MicrosoftOfficeStandard 2013 Russian. Договор № 114 от 12.11.2014 г. Лицензии бессрочные.

## 6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специализированных аудиторий, кабинетов, лабораторий	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Учебная аудитория для проведения групповых	Лекции, групповые и	Аудитория № 301
и индивидуальных консультаций:	индивидуальные	Мультимедиа-проектор Epson
аудитория №301 (Учебный корпус, адрес	консультации	eb-w06;
450078, ул.		.Lumien Master Picture,
Мингажева, д. 100)		244x183;
		Учебнаямебель;
		Доска.
Учебная аудитория для проведения	Практические	Аудитория № 301
занятий семинарского типа: аудитория	занятия	Мультимедиа-проектор Epson eb-w06;
№301, аудитория	Лабораторные	.Lumien Master Picture, 244x183;
№403 (Учебный корпус, адрес 450078, ул.	работы	Учебнаямебель;
Мингажева, д. 100)		Доска.
		Аудитория № 403
		ПКРоwerCool
		i5-9400/DDR4 8Γ6 /HDD
		1TB/450W/ 21.5"
		/Клавиатура/Мышь - 25
		шт;
		Учебная мебель;
		Доска.
Учебная аудитория для проведения	Курсовой проект	Аудитория № 403
курсового проектирования (выполнения		ПК PowerCool
курсовых работ): аудитория № 403		i5-9400/DDR4 8Гб /HDD
(Учебный корпус, адрес 450078, ул.		1TB/450W/ 21.5"
Мингажева, д. 100)		/Клавиатура/Мышь - 25
		шт;
		Учебная мебель;
		Доска.
Учебная аудитория для проведения текущего	Текущий контроль и	Аудитория № 301
контроля и промежуточной аттестации:	промежуточная	Мультимедиа-проектор Epson eb-w06;
аудитория №301 (Учебный корпус, адрес	аттестация	.Lumien Master Picture, 244x183;
450078, ул.		Учебнаямебель;
Мингажева, д. 100)		Доска.
Помещение для самостоятельной работы:	Самостоятельная	PentiumG2130/4Γ6/500Γ6/21,5"/
аудитория	работа	Кл
№2 (201) (Физмат корпус – учебное, адрес 3.	_	/мышь -50 шт., ПК в компл.
Валиди, д. 32)		ФермоIntel. ФермоIntel Моноблок
		№1 Фермо AMD A8-5500 – 50 шт

## ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

## СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

дисциплины «Компьютерные технологии в машиностроении» на 1 семестр

#### очной формы обучения

Вид работы	Объем
	дисциплины
Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / часов)	2/72
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	36,2
лекций	18
практических/ семинарских	-
лабораторных	18
других (групповая, индивидуальная консультация и иные виды учебной деятельности, предусматривающие работу	0,2
обучающихся с преподавателем) (ФКР)	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся	35,8
(CP)	
Учебных часов на подготовку к	-
зачету (Контроль)	

Форма контроля:

Зачет – 1 семестр

### ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

## СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

дисциплины «Компьютерные технологии в машиностроении» на 2 семестр

#### очной формы обучения

Вид работы	Объем
_ 12A P.000121	дисциплины
Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / часов)	5/180
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	69,2
лекций	16
практических/ семинарских	18
лабораторных	32
других (групповая, индивидуальная консультация и иные виды учебной деятельности, предусматривающие работу обучающихся с преподавателем) (ФКР)	3,2
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся	56,8
(CP)	
Учебных часов на подготовку к	54
экзамену/зачету/дифференцированному зачету (Контроль)	

Формы контроля:

Экзамен – 2 семестр

В том числе:

курсовой проект – 2 семестр

<u>№</u> п/п	Тема и содержание	лекци занят сам	семи	ические нарские эаторные тьная ра	занятия, е работы, бота и	Задания по самостоятельной работе студентов	Форма текущего контроля успеваемости (коллоквиумы, контрольные работы, компьютерные тесты и т.п.)
1	1.Введение. 2. Основы систем автоматизированного проектирования. Область применения. Постановка целей и задач. 3. Основы систем автоматизированного моделирования. 4. Пути решения прикладных задач. 5. Симуляция процессов. 6. Визуализация данных. Формирование отчета	8	8	-	20	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа
2	7.Подготовка эскизной модели. 8.Подготовка трехмерной модели. 9.Создание идеализированной модели. 10.Методы конвертации с 3D в 2D. 11.Выполнение расчетов методом конечных элементов.	10	10	-	15,8	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа

Reco	12.Построение конечно- элементной сетки. 2D регулярная сетка. 13.3D тетраэдральная сетка. 14. 3D гексаэдральная сетка. 15.Взаимосвязь сеток.	18	18		35,8			
Deci	io tacob.	10	10		33,0			Зачет
				Мод	уль 2 (2-й с	еместр)		
3	1. Тепловые расчеты методом конечных элементов. 2. Конвективные потоки. Потоки жидкостей. 3. Смешение жидкостей разной температуры. 4. Охлаждение объектов воздушным потоком. 5. Прочностные расчеты методом конечных элементов. 6. Задание нагрузок на объект расчета. 7. Сжатие. Кручение. Растяжение.	6	16	6	30	По приведенному списку литературы в соответствии с изучаемой темой	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа
4	8. Прочностные расчеты численным методом по нормативным документам. Прочностной анализ	10	16	12	26,8	По приведенному списку литературы в соответствии с	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа

							Курсовой проект
Всего часов:	16	32	18	56,8			
					11_id=61360		
Курсовой проект					Зубарев Ю. М. Расчет и проектирование приспособлений в машиностроении. — Лань, 2015. — 320 с. — ЭВК, ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/books/element.php?p	Гидравлический расчет теплообменного аппарата методом конечных элементов	
подготовке производства.  11.Механообработка изделий машин и аппаратов. 12.Симуляция работы токарных и фрезерных станков с ЧПУ в 9.современных САМ системах.							
состояния сосудов, аппаратов и теплообменников. 10.Использование современных САПР в					изучаемой темой		

## ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

## СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

дисциплины «Компьютерные технологии в машиностроении» на 1 семестр

#### заочной формы обучения

Вид работы	Объем дисциплины			
Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / часов)	1/36			
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	6			
лекций	6			
практических/ семинарских	-			
лабораторных	-			
других (групповая, индивидуальная консультация и иные виды учебной деятельности, предусматривающие работу обучающихся с преподавателем) (ФКР)	-			
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся	30			
(CP)				
Учебных часов на подготовку к	-			
зачету (Контроль)				

Форма контроля:

нет

## ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

## СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

дисциплины «Компьютерные технологии в машиностроении» на 1 семестр

### заочной формы обучения

Вид работы	Объем
Dug puod 121	дисциплины
Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / часов)	1/36
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	6,2
лекций	-
практических/ семинарских	12
лабораторных	12
других (групповая, индивидуальная консультация и иные виды учебной деятельности, предусматривающие работу обучающихся с преподавателем) (ФКР)	0,2
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся	7,8
(CP)	
Учебных часов на подготовку к	4
зачету (Контроль)	

Форма контроля:

зачет – 2 семестр

### ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

## СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

дисциплины «Компьютерные технологии в машиностроении» на 3 семестр

#### заочной формы обучения

Вид работы	Объем
	дисциплины
Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / часов)	5/180
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	27,2
лекций	6
практических/ семинарских	8
лабораторных	10
других (групповая, индивидуальная консультация и иные виды учебной деятельности, предусматривающие работу обучающихся с преподавателем) (ФКР)	3,2
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся	143,8
(CP)	
Учебных часов на подготовку к	9
экзамену/зачету/дифференцированному зачету (Контроль)	

Формы контроля:

Экзамен – 3 семестр

В том числе:

курсовой проект – 3 семестр

<u>№</u> п/п	Тема и содержание	лекци занят сам	семи	ические нарские раторны пьная ра	занятия, е работы, бота и	Задания по самостоятельной работе студентов	Форма текущего контроля успеваемости (коллоквиумы, контрольные работы, компьютерные
		ЛК	ЛР	ПР	CP		тесты и т.п.)
	1.Введение.	6	-	-	30	Выполнить	
	2. Основы систем					задание	
	автоматизированного					преподавателя	
	проектирования. Область						
	применения. Постановка						
	целей и задач.						
1	3. Основы систем						Контрольная работа
	автоматизированного						
	моделирования. 4. Пути						
	решения прикладных						
	задач. 5. Симуляция						
	процессов. 6. Визуализация						
	данных. Формирование						
	отчета						
Bc	его часов	6	-	-	30		

Модуль 2 (2 семестр)

2	7.Подготовка эскизной модели. 8.Подготовка трехмерной модели. 9.Создание идеализированной модели. 10.Методы конвертации с 3D в 2D. 11.Выполнение расчетов методом конечных	12	-	12	7,8	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа
	элементов.						

	12.Построение конечно- элементной сетки. 2D регулярная сетка. 13.3D тетраэдральная сетка. 16. 3D гексаэдральная сетка. 17.Взаимосвязь сеток.							
Bce	го часов:	12		12	7,8			
								Зачет
				Мод	уль 3 (3-й с	семестр)		
3	8. Тепловые расчеты методом конечных элементов.  9. Конвективные потоки. Потоки жидкостей.  10. Смешение жидкостей разной температуры.  11. Охлажде ние объектов воздушным потоком.  12. Прочно стные расчеты методом конечных элементов.  13. Задание нагрузок на объект расчета.  14. Сжатие. Кручение. Растяжение. Столкновение	2	4	4	90	По приведенному списку литературы в соответствии с изучаемой темой	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа

4	10. Прочностные расчеты численным методом по нормативным документам. Прочностной анализ состояния сосудов, аппаратов и теплообменников. 10.Использование современных САПР в подготовке производства. 11.Механообработка изделий машин и аппаратов. 12.Симуляция работы токарных и фрезерных станков с ЧПУ в 11. современных САМ системах.	4	6	4	53,8	По приведенному списку литературы в соответствии с изучаемой темой	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа
	Курсовой проект					Зубарев Ю. М. Расчет и проектирование приспособлений в машиностроении. — Лань, 2015. — 320 с. — ЭВК, ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/books/element.php?p 11_id=61360	Гидравлический расчет теплообменного аппарата методом конечных элементов	
	Всего часов:	6	10	8	143,8			

	Курсовой проект
	экзамен

## ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

## СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

дисциплины «Компьютерные технологии в машиностроении» на 2 семестр

## очно-заочной формы обучения

Вид работы	Объем
2-1-A P.WO-1-2-1	дисциплины
Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / часов)	2/72
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	38,2
лекций	18
практических/ семинарских	-
лабораторных	18
других (групповая, индивидуальная консультация и иные виды учебной деятельности, предусматривающие работу обучающихся с преподавателем) (ФКР)	2,2
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся	33,8
(CP)	
Учебных часов на подготовку к	-
зачету (Контроль)	

Форма контроля:

Зачет – 2 семестр

### ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

## СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

дисциплины «Компьютерные технологии в машиностроении» на 3 семестр

#### очно-заочной формы обучения

Вид работы	Объем
_ 12A P. WO 0.121	дисциплины
Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / часов)	5/180
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	61,2
лекций	14
практических/ семинарских	16
лабораторных	30
других (групповая, индивидуальная консультация и иные виды учебной деятельности, предусматривающие работу	1,2
обучающихся с преподавателем) (ФКР)	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся	91,8
(CP)	
Учебных часов на подготовку к	27
экзамену/зачету/дифференцированному зачету (Контроль)	

Формы контроля:

Экзамен – 3 семестр

В том числе:

курсовой проект –3 семестр

<b>№</b> п/п	Тема и содержание	Форма изучения материалов: лекции, практические занятия, семинарские занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа и трудоемкость (в часах)  ЛК ЛР ПР СР		Задания по самостоятельной работе студентов	Форма текущего контроля успеваемости (коллоквиумы, контрольные работы, компьютерные тесты и т.п.)		
1	4. Введение.  5. Основы систем автоматизированного проектирования. Область применения. Постановка целей и задач.  6. Основы систем автоматизированного моделирования. 4. Пути решения прикладных задач. 5. Симуляция процессов. 6. Визуализация данных. Формирование отчета	8	8	-	20	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа
2	7.Подготовка эскизной модели. 8.Подготовка трехмерной модели. 9.Создание идеализированной модели. 10.Методы конвертации с 3D в 2D. 11.Выполнение расчетов методом конечных элементов.	10	10	-	13,8	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа

	12.Построение конечно- элементной сетки. 2D регулярная сетка. 13.3D тетраэдральная сетка. 18.3D							
	гексаэдральная сетка. 19.Взаимосвязь сеток.							
Bce	го часов:	18	18	-	33,8			
				•				Зачет
				Мод	уль 2 (2-й с	семестр)		
3	15. Тепловые расчеты методом конечных элементов. 16. Конвек тивные потоки. Потоки жидкостей. 17. Смешение жидкостей разной температуры. 18. Охлажде ние объектов воздушным потоком. 19. Прочно стные расчеты методом конечных элементов. 20. Задание нагрузок на объект расчета. 21. Сжатие. Кручение. Растяжение. Столкновение	6	12	6	60	По приведенному списку литературы в соответствии с изучаемой темой	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа

4	12. Прочностные расчеты численным методом по нормативным документам. Прочностной анализ состояния сосудов, аппаратов и теплообменников. 10.Использование современных САПР в подготовке производства. 11.Механообработка изделий машин и аппаратов. 12.Симуляция работы токарных и фрезерных станков с ЧПУ в 13. современных САМ системах.	8	18	10	31,8	По приведенному списку литературы в соответствии с изучаемой темой	Выполнить задание преподавателя	Контрольная работа
	Курсовой проект					Зубарев Ю. М. Расчет и проектирование приспособлений в машиностроении. — Лань, 2015. — 320 с. — ЭВК, ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com/books/element.php?p 11_id=61360	Гидравлический расчет теплообменного аппарата методом конечных элементов	
	Всего часов:	14	30	16	91,8			

	Курсовой проект
	экзамен